

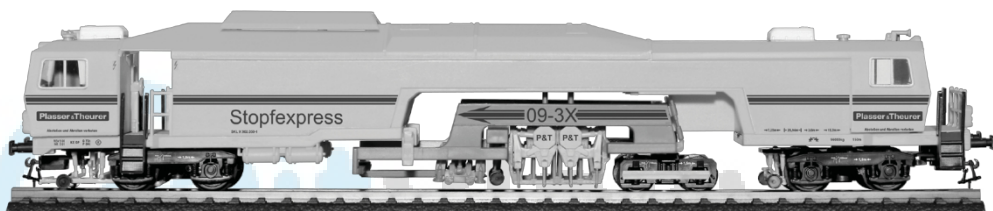
Návod k obsluze



Rail Stop Express

Plasser & Theurer 09-3X

viessmann[®]



1. Důležité informace	2
2. Přeprava a balení.....	3
3. Úvod	5
4. Provoz	5
5. Konfigurace dekodéru	12
6. Údržba	17
7. Prototyp	20
8. Řešení problémů.....	21
9. Náhradní díly	21
10. Záruka	22
11. Technické údaje.....	22



**Inovace, které
se hýbou!**

1. Důležité poznámky

Před prvním použitím nebo instalací výrobku si pečlivě přečtěte tento návod k obsluze. Uschovejte jej na bezpečném místě, protože je součástí výrobku.

1.1 Bezpečnostní pokyny

Upozornění:

Nebezpečí zranění!

Vzhledem k detailní reprodukci originálu nebo zamýšlenému použití může mít výrobek hroty, hrany a části, u kterých hrozí riziko ulomení. K montáži je zapotřebí nářadí.

Nebezpečí úrazu elektrickým proudem!

Pravidelně kontrolujte napájecí jednotku (transformátor, napájecí zdroj), zda nejsou poškozeny kabely, zástrčky, kryt atd. Pokud je napájecí jednotka poškozená, v žádném případě ji nepoužívejte!

Upozornění: Model obsahuje elektronickou nebo mechanickou sestavu. Může být otevřen pouze v místech k tomu určených. Vyvarujte se jeho poškození nebo kontaktu s vlhkostí. Výše uvedené sestavy jsou nutné pro správnou funkci.

Riziko rozbítí!

S modelem manipulujte vždy opatrně oběma rukama na krytu, jinak by se mohly křehké části modelu ulomit. Nikdy se nedržte rámu jednotky, střechy nebo podvozků, viz obr. 1.

Upozornění: Nikdy nepracujte s pěchovacím lisem bez dozoru!

1.2 Správné používání výrobku

Tento výrobek je určen:

- Pro provoz na železničních modelech velikosti H0.
- Pro provoz se schváleným železničním modelářským transformátorem s výstupním napětím max. 21 V nebo s digitální centrální jednotkou formátů DCC a/nebo Märklin Motorola (MM), z. např. Viessmann Commander, čl. 5300, 5320.
- Pro provoz v suchých místnostech.

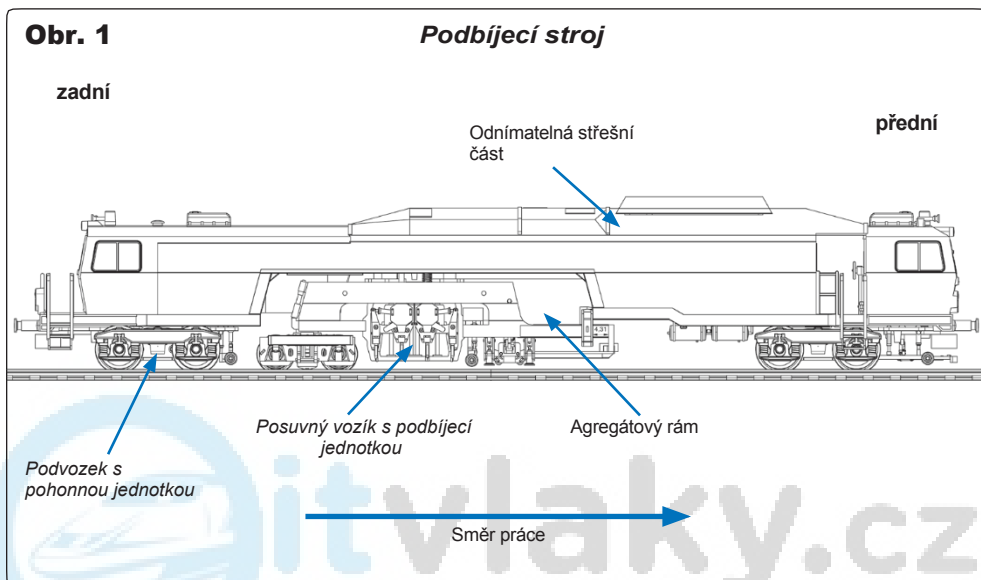
Jakékoli použití nad tento rámec je považováno za nesprávné použití. Výrobce neručí za případné škody z toho vyplývající.

1.3 Rozsah dodávky

Zkontrolujte úplnost rozsahu dodávky.

Obsahuje:

- Model Stuffing Express
- Brašna s příslušenstvím a náhradními díly
- Pokyny



2. Přeprava a balení

Stuffing Express je detailně propracovaný a jemný model. Abyste se z tohoto vlaku mohli těšit dlouhou dobu, je dobře zabalen a různé díly příslušenství nejsou při dodání namontovány. Pokud Stuffing Express nepoužíváte, doporučujeme jej skladovat v původním obalu.

2.1 Vyjměte vozidlo z původního obalu

Všechny části obalu a tento návod si uschovejte pro pozdější použití. Pouze originální obal zaručuje ochranu před poškozením při přepravě. Pro usnadnění vyjmutí vlaku z polystyrenového nosiče je umístěn na dvou pásech fólie.

- Odstraňte polystyrenovou podpěru z boku skříňky.
- Uchopte proužky fólie (oba konce) vždy jednou rukou a rovnoměrně vytáhněte vláček z polystyrenového nosiče. V případě potřeby upevněte polystyrenový nosič.
- Vlak postavte na stůl nebo na koleje. Proužky fólie dejte stranou.

2.2 Zabalte vozidlo do původního obalu



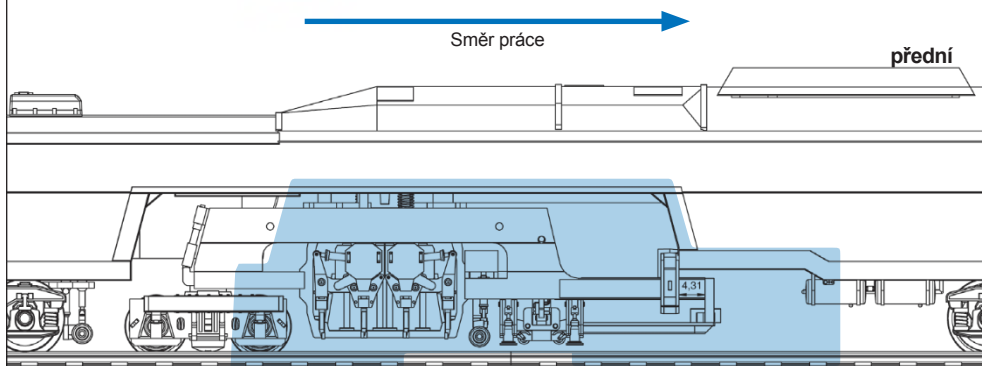
Pozor: Nebezpečí zničení!

Podbjíječka na rámu jednotky musí být ve speciální parkovací poloze, aby tah správně zapadl do polystyrenové vložky obalu! Nikdy nepřesouvejte pěchovací jednotku a drážku na rámu jednotky ručně! Zničilo by to přesnou mechaniku.

- Uvedte napnutý vlak do pracovního režimu. Rám jednotky musí být v přední poloze (rám jednotky je v koncové poloze vůči hlavě vlaku, obr. 2).
- Pro aktivaci pracovního režimu si přečtěte příslušné kapitoly níže! Po umístění rámu generátorové soupravy do nejpřednější polohy odpojte vlak od napětí a sejměte jej z trati.
- Umístěte proužky fólie rovnoběžně vedle sebe na měkký povrch (např. pěnové polstrování) ve vzdálenosti od hlavního rotujícího rámu.
- Vlak položte bokem na pásy fólie tak, aby přední kabina (špička vlaku) byla vlevo.
- Uchopte proužky fólie (oba konce) vždy jednou rukou a rovnoměrně umístěte vlak do polystyrenového nosiče přední kabinou doleva.

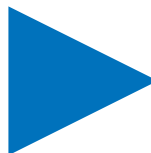
Obr. 2

Vložka v původním obalu



Balení:

Rám agregátu musí být v nejpřednější poloze (rám agregátu je v koncové poloze vůči tažnému bodu).



2.3 Zvedání a přenášení vozidla

Podtlačovací lis vždy držte za pouzdro. Ke zvedání a přenášení soupravy vždy používejte obě ruce. Nikdy se nadržte rámu jednotky, střechy nebo podvozků.

3. Úvod

Tamping Express 09-3X od společnosti Plasser & Theurer je působivý a vysoce technický pracovní stroj pro stavbu kolejí. Používá se k optimálnímu a trvalému podbíjení kolejového lože.

V měřítku H0 je fascinující podívanou stroj na pokládání kolejí se zvukovými a světelnými efekty a funkcemi pohybu.

V režimu jízdy se vlak pohybuje dopředu nebo dozadu hladce jako hedvábí, a to díky výkonnému kompaktnímu pohonu. V pracovním režimu jede vlak pracovní rychlostí s podbíjecí jednotkou jedoucí v pracovním směru. Atraktivní funkce a zvuk jsou k dispozici i v analogovém režimu, ale vzhledem k systému je nelze individuálně ovládat.

4. Operace

Stuffing Express je vhodný pro analogový i digitální provoz. Pro prototypové použití a využití všech doplňkových funkcí doporučujeme použít digitální systém.

Integrovaný dekodér rozumí digitálním formátům Märklin-Motorola (MM) a DCC. Automatické rozpoznání adresovaného digitálního formátu.

Tovární nastavení: 03 (DCC/MM)
Režim rychlostního kroku: DCC 28

Tip:

Při použití digitální povelové stanice podporující více protokolů doporučujeme provoz s protokolem DCC a digitálním výstupním napětím 17 - 21 V. Tímto způsobem lze dosáhnout optimálních provozních vlastností. Tímto způsobem lze dosáhnout optimálních provozních vlastností.

Poznámka: Pro podbíjení v analogovém režimu je na dráze vyžadováno alespoň 14 V.

4.1 Dostupné funkce

Všechny digitálně řízené funkce podbíječky jsou uvedeny v tabulce na straně 7. Podbíječka je vybavena následujícími funkcemi:

- Provoz v režimu jízdy vpřed/vzad (digitální, analogové).
- Pracovní režim s funkční pýchovací jednotkou (digitální, analogové).
- Digitální dekodér s podporou RailCom pro DCC/MM a analogový provoz.
- Funkce podbíjecí jednotky lze nastavit samostatně. přepnuto do digitálního režimu.
- Funkce osvětlení: Směrová světla (tři bílé světlomety) / červená zadní světla, žlutá výstražná světla a bílé osvětlení pracovního prostoru.
- Zvukový modul pro různé provozní zvuky.
- Otočné spojovací kapsy podle NEM 362 na obou koncích.
- Spojky nejsou namontovány v dodaném stavu.
- Řízení zátěže pro běžící režim (digitální).
- Prototypová maximální rychlost i v analogovém režimu díky automatickému přizpůsobení nadměrnému napájecímu napětí.
- Podpora datagramového příkazu RailCom potvrzuje. mací, obsah životopisu, vysílání adres.

4.2 Přidělení funkčních tlačítek

Pomocné funkce jsou namapovány na následující. funkční tlačítka podle tabulky na straně 7:

Nápověda:

U některých funkcí (např. klakson a další pro ovládání různých funkcí podbíječky) je třeba nastavit příslušnou funkci button na okamžitý chod (pokud příkazová stanice tuto funkci podporuje).

Programovací funkce: Všechny funkce dekodéru lze nastavit pomocí CV programování nebo v režimu registru. Všechny dostupné možnosti jsou uvedeny v kapitole 5.

Tlačítko	Funkce	Analogové	Vysvětlení
F0	Přední/zadní světla	jedna on	Horní a zadní světlo lze spínat pouze společně.
F1	Zapnutí/vypnutí zvukového modulu	jedna on	Při stisknutí tlačítka v klidovém stavu vydává motor pohonu zvuky při rozjezdu a zastavení. Analogový režim: Zvukový modul je vždy aktivní, pokud není potenciometr hlasitosti nastaven na nulu nebo není přivedeno napětí. na trati je příliš nízká.
F2	Píšťalka / Horn	-	Píšťalku lze aktivovat pouze v případě, že je aktivní F1 (zvukový modul).
F3	Výstražná světla vpředu/vzadu/střecha	off/auto	Pokud jsou aktivní, klávesy F6 a F7 nehrají žádnou roli. V pracovním režimu jsou vždy aktivní.
F4	Pracovní režim /	z	Podbíjení pouze při jízdě vpřed.
F5	Osvětlení posuvného vozíku	off/auto	V pracovním režimu je vždy aktivní.
F6	Výstražná světla vpředu/vzadu	off/auto	V pracovním režimu je vždy aktivní.
F7	Výstražná světla na střeše	off/auto	V pracovním režimu je vždy aktivní.
F8	1x podbíjení	-	Povoleno pouze v pracovním režimu (F4 = aktivní) a při rychlosti 0. Odpovídající hluky jsou přehrává, když je zvuk aktivní.
F9	Posunutí posuvného vozíku dopředu	-	Povoleno pouze v pracovním režimu (F4 = aktivní) a při rychlosti 0.
F10	Posunutí posuvného vozíku dozadu	-	Povoleno pouze v pracovním režimu (F4 = aktivní) a při rychlosti 0.
F11	-	-	-
F12	Režim posunování	-	Režim posunování snižuje všechny rychlosti a zrychlení na polovinu.

4.3 Přesměrování



Upozornění:

Riziko rozbití!

S modelem manipulujte vždy opatrně oběma rukama na krytu, jinak by se mohly křehké části modelu ulomit. Nikdy se nedržte rámu jednotky, střechy nebo podvozků, viz obr. 1.

- Oběma rukama opatrně zvedněte vlak nad trať.
- Držte vlak mírně nakloněný dozadu a umístěte všechna kola na jednu stranu na zadní kolejnici. Poté vlak opět naklopte dopředu a ujistěte se, že jsou všechna kola na kolejnicích.
- Ujistěte se, že jsou všechny nápravy správně umístěny na kolejích. Zvláštní pozornost věnujte malým kolům podbíjecí jednotky.

4.4 Režim jízdy

V provozním režimu pracuje podbíječka jako každá jiná lokomotiva. Směr a rychlost se řídí nastavením transformátoru nebo škrtkic klapy digitální řídicí stanice.

Nápověda:

Při spuštění nebo ukončení provozního režimu se posuvný vozík přesune do polohy pro provoz. Tento proces trvá přibližně 2 sekundy. Během této doby je běžící motor zablokován. Poté se podbiječka uvede do provozu.

4.5 Digitální režim (DCC/MM)

V digitálním režimu jsou k dispozici všechny funkce, které lze individuálně ovládat pomocí funkčních tlačítek (viz také kapitola 4.2 popisující rozmístění funkčních tlačítek). V režimu DCC dekodér podporuje 14, 28 a 128 rychlostních stupňů. Řízení zátěže zajišťuje plynulý a tichý provoz.

4.6 Analogový režim

Upozornění:

Pro provoz v analogovém režimu používejte pouze říditelné modelové vlakové transformátory. Transformátory / škrťací zařízení používající pulzně šířkovou modulaci (PWM) nejsou vhodné a mohou vést k poruchám.

Podbiječku lze provozovat také na analogových stejnosměrných nebo střídavých modelových kolejištích. V tomto režimu však nejsou k dispozici všechny funkce:

- Jízda vpřed - stop - vzad
- Směrové osvětlení (přední/zadní světla)
- Zvuky motoru (automatické)
- Provozní režim (pro podbíjení a je vyžadováno minimální napětí na trati 14 V)

Zvuky motoru začínají přibližně při 8 V. Při cca 9 V se jednotka pomalu rozjede.

Pro analogový provoz jsou vhodné všechny stejnosměrné transformátory (např. Roco nebo Fleischmann) i střídavé transformátory (např. Märklin, Titan).

Doporučení: Při krátkých zastávkách (provozní zastávky) neotáčejte škrťací klapku úplně do polohy stop, aby bylo zajištěno minimální napětí pro dekodér (osvětlení atd.).

Tip: Podbiječka pracuje na prototypovou maximální rychlost i v analogovém režimu. Dekodér pro tento účel kontroluje příliš vysoké napětí a automaticky dodává motoru správné napětí. To by mohlo znamenat, že u transformátorů s vysokým napětím se od určitého nastavení plynu již otáčky nezvyšují.

4.7 Pracovní režim

Podbíjení je možné pouze ve směru práce. Směr je odpovídajícím způsobem označen šipkou na vozidle. V pracovním režimu je aktivní podbíječka a výstražná zařízení (osvětlení podbíječky, výstražná světla).

Pokud vlak stojí, aktivuje se provozní režim a podbíječka nejprve spustí přípravnou sekvenci: postupně se rozsvítí různá světla a zvuky a rám agregátu se uvede do provozní polohy. Přibližně po 2 až 5 sekundách je vlak připraven k provozu s výhradou přípravných kroků, které je třeba ještě dokončit.

4.8 Digitální režim

Na rozdíl od prototypu lze provozní režim aktivovat i za jízdy vlaku (F4). Pokud se vlak pohybuje rychleji, než je povoleno pro aktivní provozní režim, vlak se nejprve zpomalí na vhodnou rychlost a teprve poté se pracovní režim aktivuje.

Než začnete s pëchovacím strojem pracovat, zajedte s ním na místo práce a zastavte jej tam. Dodržujte směr práce.

Spuštění pracovního režimu

- Aktivujte klávesu F4. Přípravná sekvence bude následující simulován a vlak je připraven k provozu.
- Nastavte směr jízdy na dopředný a poté nastavte libovolný rychlostní stupeň. Vlak se pohybuje provozní rychlostí v pracovním směru s aktivní podbíjecí jednotkou (viz také poznámka týkající se pracovní rychlosti).

Zastavení pracovního režimu

- Zastavte vlak.
- Deaktivujte klávesu F4.

Během pracovní sekvence můžete vlak zastavit (F4 je aktivní) a můžete také couvat libovolnou rychlostí. Pracovní a výstražná světla zůstávají zapnutá. Určitý úsek trati tak můžete několikrát přepracovat.

Tip k pracovní rychlosti: Rychlost práce prototypu je extrémně nízká. Specifickou křivku pracovní rychlosti nelze měnit, protože je synchronizována s podbíjecí jednotkou. Podbíječka se pohybuje proměnlivou pomalou rychlostí s výhradou nastaveného kroku rychlosti. Pracovní rychlost podbíjecí jednotky se podle toho upravuje. Při rychlostním stupni 4 se souprava pohybuje přibližně prototypovou rychlostí.

4.9 Analogový provoz

I jako nadšenci do analogových modelů vlaků si můžete vychutnat vzrušující vizuální a akustický provozní režim - novinku v modelové železnici. V analogovém režimu je vždy aktivní zvukový modul, kromě případů, kdy jste nastavili nulovou hlasitost (viz také kapitola 5: Ruční nastavení hlasitosti).

Příkazy pro aktivaci pracovních funkcí se liší v závislosti na typu elektrického napájení (střídavý nebo stejnosměrný proud). Viz kapitola týkající se střídavého nebo stejnosměrného proudu.

Poznámka: Dále popsané příkazy musí být aktivovány velmi rychle jeden po druhém, aby bylo zajištěno, že je integrovaný dekodér správně rozpozná jako sekvenci příkazů pro aktivaci provozního režimu. Pokud jsou příkazy zadávány v nesprávném pořadí nebo s příliš dlouhými intervaly mezi nimi (delšími než cca 1 - 2 sekundy), dekodér je nedokáže správně interpretovat a bude řídit vlak v provozním režimu.

Než začnete s podbíječkou "pracovat", zajed'te s ní na místo práce a zastavte ji tam. Mějte na paměti směr práce.

4.10 Střídavý proud

Spuštění pracovního režimu

- Dvakrát během 1 sekundy aktivujte impuls pro změnu směru jízdy, např. stisknutím plynového pedálu doleva (impuls pro změnu směru jízdy).
- Ihned po druhém příkazu ke změně směru jízdy nastavte plyn na maximální rychlost. Vlak se pomalu pohybuje pracovní rychlostí a aktivní podbíjecí jednotkou v pracovním směru.

Pracovní operaci můžete přerušit a po krátké přestávce ji znovu aktivovat. Pracovní režim zůstane aktivován, ale vláček a přechovací jednotka se přestanou pohybovat.

Snižte rychlost jízdy s plynem na úroveň, kdy je na trati ještě napětí (světlo a zvuk stále fungují). Opětvným otočením škrticí klapky pokračují pracovní operace.

Zastavení pracovního režimu

- Nastavte škrticí klapku na nulu.
- 1x impuls pro změnu směru jízdy, např. otočením plynu doleva. Podbíjecí stroj termínuje pracovní režim, ale nemění svůj směr jízdy. Při opětovném otočení škrticí klapky bude vlak v režimu jízdy, dokud nebude opět aktivován pracovní režim (jak je popsáno výše)



Pozor:

Pro analogový provoz používejte pouze nastavitelné modelové vlakové transformátory (škrticí klapky). Analogové škrticí klapky s pulzně šířkovou modulací (PWM) nejsou vhodné a mohou vést k nesprávné funkci.

4.11 Stejnoseměrný proud

Spuštění pracovního režimu

- Otáčejte plynem mírně směrem vpřed, dokud se nerozsvítí světla, ale vlak se ještě nepohne. Přibližně po 3 sekundách se rozsvítí žluté výstražné světlo na střeše pro jízdu vpřed. To signalizuje, že je podbíječka připravena k podbíjení.
- Otočte škrticí klapku na maximum směrem dopředu. Vlak se pohybuje pomalu pracovní rychlostí a s aktivní podbíjecí jednotkou v pracovním směru.

Zastavení pracovního režimu

- Nastavte škrticí klapku na nulu.
- Nastavte plyn na rychlost, při které se rozsvítí přední a zadní světla, a ihned poté jej nastavte zpět na nulu. Pak pěchovadlo ukončí pracovní režim a samo se vypne. Při opětovném spuštění je souprava v režimu jízdy, dokud se opět neaktivuje pracovní režim (viz výše).

4.12 Digitální doplňkové funkce

Přední/zadní světla: (F0)

Přední (bílá) a zadní světla (červená) jsou vzájemně propojena a lze je spínat pouze společně. Mění se automaticky podle směru jízdy.

Zvukový modul: (F1)

V integrovaném zvukovém modulu je uloženo několik provozních zvuků. Po stisknutí tlačítka F1 při stojícím vlaku lze slyšet zvuky spouštění motoru, resp. zvuky vypínání motoru. Během jízdy jsou provozní zvuky závislé na rychlosti jízdy.

Klakson: (F2)

Tuto funkci lze aktivovat pouze v případě, že je zapnuta funkce F1.

Tip: Před přesunem v pracovním režimu byste měli jednou zatroubit, abyste varovali všechny pracovníky.

Výstražná světla: (F3)

Výstražná světla lze přepínat nezávisle na pracovním režimu. Pokud je vlak v pracovním režimu, výstražná světla jsou vždy aktivní.

5. Konfigurace dekodéru

Dekodér se konfiguruje pomocí konfiguračních proměnných (CV). V režimu DCC je možné také programování na hlavním (POM). Ve formátu Motorola se nastavení programují v příslušných registrech.

5.1 Programování s příkazovými stanicemi DCC

Konfigurační proměnné (CV) můžete naprogramovat pomocí příkazové stanice. Viz. příslušná kapitola příručky vaší příkazové stanice, kde je popsáno programování CV po bytech.

5.2 Programování s centrální stanicí a mobilní stanicí Märklin

Registry můžete programovat pomocí centrální stanice a mobilní stanice Märklin. Pomocí rozšířeného způsobu zadávání dat je možné zadávat i hodnoty větší než 80.

5.3 Programování pomocí příkazových stanic Märklin Motorola

Postavte vlak na kolej, která je připojena k výstupním svorkám kolejí příkazové stanice. Aby nedošlo k nechtěnému naprogramování jiného vozidla, nesmí být na této koleji žádné jiné vozidlo.

Poznámka: Pokud používáte multiprotokolovou povelovou stanici, která poskytuje formát DCC i Motorola, doporučujeme naprogramovat dekodér ve formátu DCC. Poté můžete dekodér ovládat také ve formátu Motorola.

Pro naprogramování dekodéru s některou z centrálních jednotek Märklin Motorola nejprve aktivujte reset příkazové stanice (současným stisknutím tlačítek "Stop" a "Go" na chvíli) nebo příkazovou stanici vypněte a poté znovu zapněte. Poté zvolte aktuální adresu nebo adresu "80", pokud např. neznáte aktuální adresu dekodéru. Tovární nastavení je adresa "3". Vypněte všechny funkce (F1 až F4).

Poté stiskněte tlačítko "Stop" na příkazové stanici. Poté aktivujte příkaz pro změnu směru a držte knoflík plynu stisknutý. Stiskněte tlačítko "Go". Jakmile začnou blikat světla vozidla (asi po 2 sekundách), dekodér se přepnul do programovacího režimu. Nyní můžete uvolnit knoflík plynu. V režimu programování můžete naprogramovat registr dekodéru následujícím způsobem:

1. Vyberte registr, který chcete naprogramovat, zadáním čísla registru jako adresy lokomotivy Motorola na příkazové stanici. Upozorňujeme, že u některých příkazových stanic musíte nejprve zadat 0.
2. Aktivujte přepínač změny směru jízdy. Světla blikají rychleji.
3. Zadejte požadovanou hodnotu registru zadáním hodnoty jako adresy lokomotivy Motorola na příkazové stanici.
4. Znovu aktivujte přepínač změny směru jízdy. Osvětlení začne znovu pomalu blikat.

Body 1 až 4 opakujte pro všechny registry, které chcete naprogramovat. Pro výběr registru pro programování nebo pro zadání hodnoty registru musíte zadávanou hodnotu (číslo) zadat stejným způsobem, jako když vybíráte číslo lokomotivy na příkazové stanici. Osvětlení signalizuje, který komand je dekodérem očekáván:

- Blikající osvětlení: Zadání čísla rejstříku
- Rychlejší blikání osvětlení: Zadání hodnoty pro registr

Pro ukončení režimu programování stiskněte tlačítko "Tlačítko Stop."

Tip: Programování hodnot větších než 80 v režimu "Motorola Long Mode".

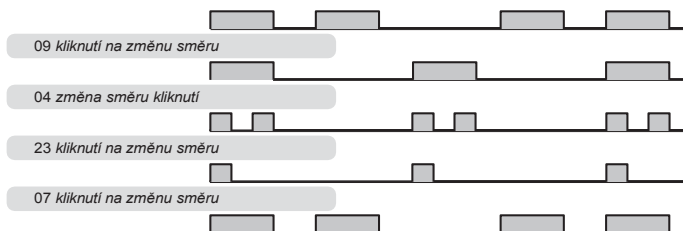
Chcete-li přejít z klasického programovacího režimu Motorola do rozšířeného nebo dlouhého režimu Motorola, naprogramujte nejprve registr 7 hodnotou 7, jak je popsáno výše.

Přední a zadní světla začnou dvakrát dlouze blikat (červená/bílá), následuje dlouhá pauza, po které se blikání (dvakrát) opakuje atd. Dekodér nyní očekává stovkovou a dekadovou hodnotu registru, jehož hodnotu chcete zadat jako hodnotu.

Zadejte příslušnou hodnotu na příkazové stanici a potvrďte ji aktivací tlačítka pro změnu směru.

Obr. 3

Akční blikající vzor



**Obr.
3**

Dekodér blikne pouze jednou, po čemž následuje dlouhá pauza. Tento rytmus se neustále opakuje. Dekodér nyní vyžaduje vstup pro polohu jednotky.

Zadejte příslušnou hodnotu na příkazové stanici a potvrďte ji aktivací přepínače změny směru.

Nyní dekodér zná "jméno" registru, za kterým následuje obsah.

Dekodér to signalizuje dvěma krátkými bliknutími, po nichž následuje dlouhá pauza. Opět zadejte stovku a dekádu a potvrďte je aktivací přepínače změny směru.

Dekodér signalizuje příjem hodnoty pro pozici jednotky krátkým bliknutím, po kterém následuje dlouhá pauza.

Příklad: Předpokládejme, že dekodér je pro tento příklad již v "dlouhém režimu" - přepíná se klasickou programovací metodou Motoroly pomocí registru 7.

Vypnutím napětí na trati nebo příkazem na adresu dekodéru se režim programování ukončí.

5.4 Konfigurační proměnné (CV)

Tabulka obsahuje všechny konfigurační proměnné (pro formát DCC) a registry (pro formát Motorola), které lze pro podbíječku nastavit.

V tabulce jsou ve sloupci "CV No." uvedena identifikační čísla konfiguračních proměnných pro programování ve formátu DCC a registru pro programování ve formátu Motorola. Výchozí hodnoty jsou hodnoty nastavené z výroby, které se použijí i po resetu dekodéru (viz CV 8).

tv
laky.cz

Název životopisu	CV-No.	Vstupní hodnoty (výchozí)	Vysvětlení
Základní adresa / Základní adresa	1	1 ... 255 (3)	Rozsah hodnot s DCC: 1 ... 127
Poznámka: Pokud je pro základní adresu naprogramována hodnota > 127 a použítí rozšířených adres je v CV 29 vypnuto, dekodér nebude reagovat na příkazy DCC.			
Startovací napětí	2	0 ... 63 (6)	Napětí na výstupu motoru při úrovni otáček 1. Hodnota je specificky nastavena a neměla by se měnit.
Míra zrychlení	3	0 ... 63 (10)	Doba čekání, která uplyne při zrychlování lokomotivy před přefazením na další vyšší rychlostní stupeň. Výpočet: Doba mezi minimálním a maximálním stupněm rychlostí = hodnota CV 3 x 1,785 sekundy.
Rychlost brzdění	4	0 ... 63 (8)	Doba čekání, která uplyne při brzdění lokomotivy před přefazením na další nižší rychlostní stupeň. Výpočet jako u CV 3.

Název životopisu	CV/No.	Vstupní hodnoty (výchozí)	Vysvětlení
Multiprotokol	49	0 ... 100 (50)	Pokud Stopfexpress již není adresován podle svého předchozího protokolu, vyzkouší alternativní protokol. Během provozu může přepínat mezi DCC a MM. Čas je 0,1 sekundy * CV (např.: hodnota 20) = 2 s). Pokud Stopfexpress nenajde adresu ani v alternativním protokolu, je zastaven. Hodnota 0 znamená, že tato funkce není aktivní a Stopfexpress během provozu protokol nemění. Některé příkazové stanice, např. EcoS, nemají trvalé adresy pro zastavené lokomotivy. V takových případech se doporučuje nastavit tento CV na 0.
Parametr kontroly zatížení. KP	51	0 ... 255 (250)	= Proporcionální část regulace zátěže. Optimalizované ladění ex works
Parametr kontroly zatížení. AI	52	0 ... 255 (30)	= Nedílná součást řízení zátěže. Optimalizované ladění ex works
Parametr kontroly zatížení. KD	53	0 ... 255 (50)	= Diferenciální část řízení zátěže. Optimalizované ladění ex works
Synchronizace	54	0 ... 255 (180)	Synchronizace obou motorů pro pojezd a posuvnou jednotku. Tuto hodnotu neměňte!
Analogový provoz: dolní úroveň napětí dráhy pro provoz motoru	56	0 ... 255 (150)	Výkonné transformátory mohou umožnit o něco nižší hodnoty, což může zlepšit pomalou rychlost v analogovém režimu.
Analogový režim: Horní prahová hodnota napětí dráhy f. Provoz motoru	57	0 ... 255 (165)	Stejně jako u CV 56. Hodnota tohoto CV by měla být přibližně o 10 až 20 vyšší než hodnota v CV 56. Čím vyšší je hodnota, tím později se stroj rozběhne při zvýšení analogové regulace otáček.
Analogový provoz: nižší úroveň napětí pro zvuk	58	0 ... 255 (140)	Výkonné transformátory mohou umožnit o něco nižší hodnoty, takže lze dosáhnout dřívějšího nástupu zvuku v analogovém režimu.
Analogový provoz: horní úroveň napětí pro zvuk	59	0 ... 255 (150)	Stejně jako u CV 58.
Adresa funkce Motorola	61	0 ... 255 (0)	Zadáním libovolné adresy se funkce F1 - F4 pro tuto adresu Motorola vyhodnotí jako funkce F5 - F8. Tímto způsobem lze vyvolat 8 funkcí, a to i u řídicích jednotek, které mohou přepínat pouze 4 funkce na lokomotivu.
Svazek	63	0 ... 100 (100)	Vyšší hodnoty = vyšší objem. Hodnota 0 znamená nastavení hlasitosti potenciometru.
Tabulka úrovně jízdy	67-94	0 ... 255	Optimalizované ladění ex works.

Výchozí hodnoty jsou hodnoty, které jsou nastaveny s dodávkou a po resetování (viz CV 8).

Tip: U některých konfiguračních proměnných se zadávané hodnoty vypočítají sečtením čísel odpovídajících požadovaným nastavením.

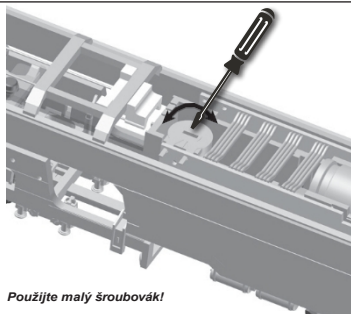
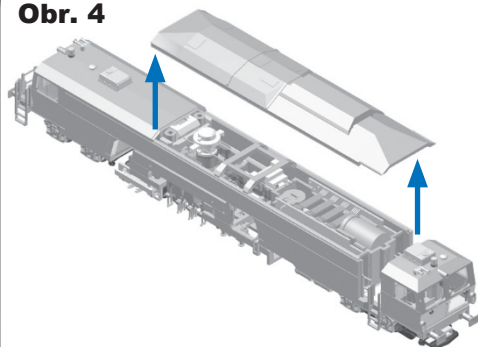


5.5 Ruční nastavení hlasitosti

V digitálním režimu se hlasitost nastavuje pomocí CV 63 (porovnejte s tabulkou výše). V analogovém režimu se hlasitost nastavuje potenciometrem umístěným v oblasti střechy. Nastavení tohoto potenciometru nemá v digitálním režimu žádný vliv (kromě CV 63 = 0).

1. Opatrným tahem nahoru vyjměte příslušnou část střechy. Pozor: Neodtrhávejte kabel reproduktoru

Obr. 4



Použijte malý šroubovák!



2. Potenciometr nastavte jemným hodinářským šroubovákem (viz obr. 4). Otáčejte jím proti směru hodinových ručiček: Snižte hlasitost. Otáčením ve směru hodinových ručiček: Zvyšte hlasitost.
3. Nasaďte střechu zpět a opatrně ji zatlačte dolů aby se pevně zajistil ve své poloze.

6. Údržba

Doporučujeme pravidelnou údržbu, která zajistí dlouhou životnost podbíječky. Dodržujte prosím následující pokyny.



Upozornění:

Úplná údržba je nutná po každých 25 hodinách provozu

6.1 Mazání

Pravidelně promazávejte následující díly a dodržujte příslušné pokyny. Upozornění: Podvozek a stěrače kol se mažou zespodu, zatímco vřeteno je přístupné shora.

Podvozek(nápravy):

Namažte nápravy malou kapkou velmi nízkého obsahu maziva (vizkotizní syntetický olej).

Podvozek (převodovka):

Sejměte kryt pro mazání převodovky:

1. Vlak položte střechem dolů na měkký podklad.
2. Sejměte černý kryt převodovky tak, že jej uchopíte koncečky prstů mezi osami a vytáhněte svisle nahoru.

Obutí pro sběr kol:

Podběječka odebírá proud přes všechny čtyři nápravy hlavních podvozků. Na vnitřní stranu kol hlavních podvozků naneste velmi malé množství mazacího oleje.

Vřeteno podbijejí jednotky:

K vřetenou se lze dostat shora pouze po sejmutí střechy a agregátový rám musí být v provozním režimu

- Nastavte vlak do režimu jízdy (viz kapitola Provoz/režim jízdy) a odstraňte jej z trati.
- Odstraňte střešní díl jeho mírným odtažením směrem nahoru.

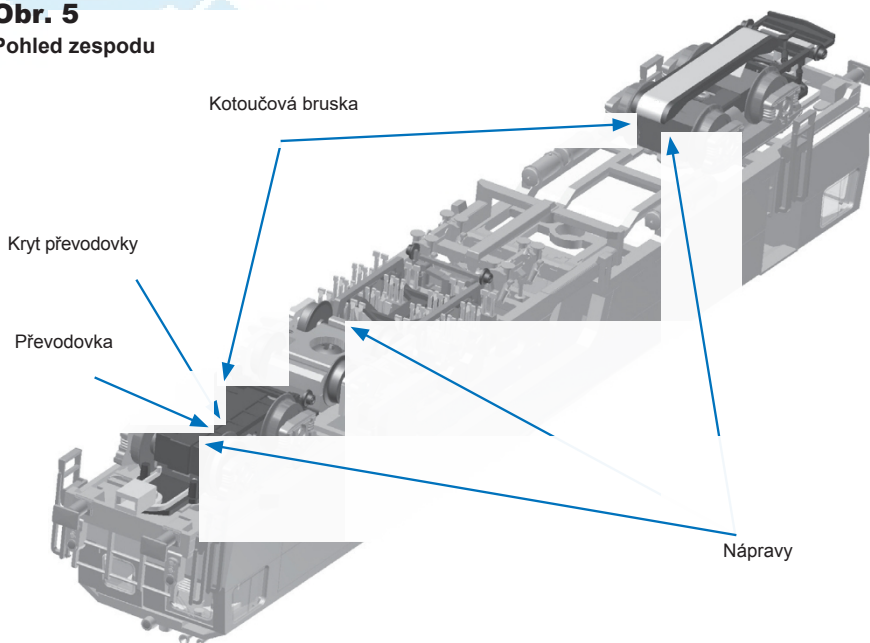
Upozornění:

Neodtrhávejte kabel reproduktoru ve střeše.

Péče o kabely a elektronické komponenty při mazání

Pravidelně mažte převodovku, stěrače kol a vřetenou podle obrázku malou kapkou viskózního maziva

Obr. 5
Pohled zespoďu



6.2 Mechanická kontrola

Zkontrolujte, zda je volné provozování tampingové jednotky v sledu. Všechny části podbíjecího mechanismu (rám agregátu a podbíjecí jednotka) se musí volně vyklápět do stran.

Zkontrolujte, zda jsou všechny části podbíjecí jednotky na svém místě. Pokud se jeden nebo více bitů zlomí, lze je vyměnit.

Výměna bitů (obr. 6)

Pokud se bity při každodenním používání opotřebují nebo zlomí, můžete je vyměnit za nové. Některé náhradní bity jsou dodávány s příslušenstvím

- Vlak postavte na střechu na měkkou podložku.
- Jednou rukou držte obě strany pěchovadla.
- Opatrně odstraňte starý bit pomocí špičatých kleští. Vytáhnout je z nosiče.
- Opatrně vložte nový bit do držáku.

Výměna trakčních pneumatik (obr. 7 + 8)

Vzhledem k tomu, že trakční pneumatiky podléhají opotřebením, měli byste je vyměnit, jakmile dojde k jejich znatelnému opotřebením. V sáčku s příslušenstvím je několik náhradních trakčních pneumatik.

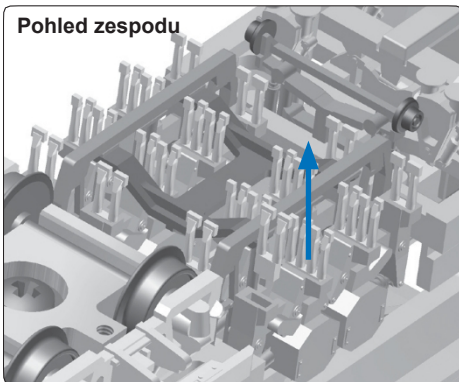
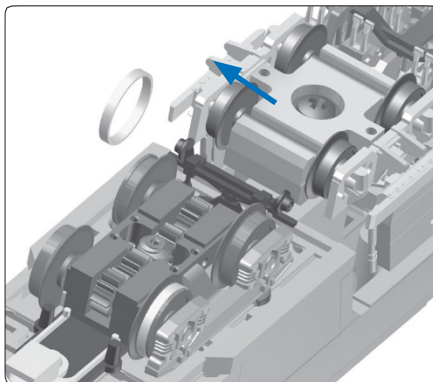
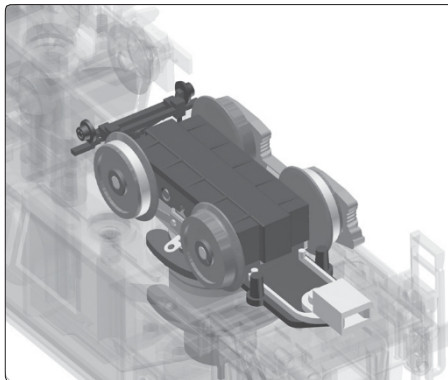
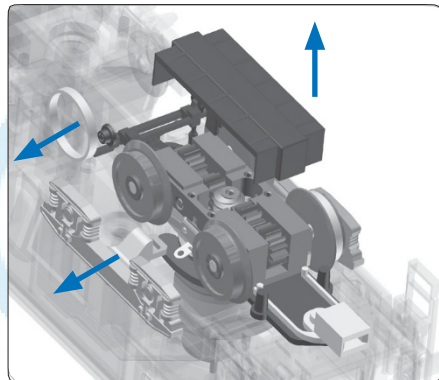
Dbejte na to, abyste trakční pneumatiky namontovali rovnoměrně a bez zbytečného napětí, aby byl zajištěn hladký chod.

Odstraňte hnací pneumatiky jejich odsunutím do stran od kola. Použijte k tomu hodinářský šroubovák nebo špičaté kleště.

Namontujte nové trakční pneumatiky tak, že je nasadíte pomocí nože nebo podobného nástroje (např. hodinářského šroubováku) a opatrně je natáhnete na kolo.

Obr. 6

Pohled zespodu

**Obr. 7****Obr. 8**

7. Prototyp

Podbíjecí stroj "Schienenstopfexpress 09-3X" rakouské firmy Plasser & Theurer, která je celosvětovým výrobcem zařízení pro údržbu kolejí, má více než 600 kusů. Slouží k přesnému podbíjení přepracovaného podsypu. Ideální zhutnění podsypu zajišťuje perfektní polohu a rovinnost koleje a stabilní a na údržbu nenáročnou kolejové těleso po dlouhou dobu. Nasazení podbíječky umožňuje obsluhu rychlou modernizaci pásů, a tím snižuje prostoje a zvyšuje hospodárnost.

Sledovat takový vlak v akci je skutečný zážitek. Pokud máte možnost vidět toto zařízení v provozu, rozhodně byste si to neměli nechat ujít. Mohutnou sílu podbíjecí jednotky je cítit i na několik metrů. Nejedná se však zrovna o kvalitní práci. Pokud se přiblížíte, použijte ochranu sluchu!

Podbíjecí stroj dosáhne svého pracovního místa v rámci své vlastní moci.

6 náprav je vybaven hydrodynamickým pohonem pro přepravu rychlostí až 100 km/h. Při práci je poháněn přední podvozek a obě nápravy podvozku pracovního rámu.

8. Řešení problémů

V digitálním režimu vlak cuká, zejména při nízkých rychlostech.

- Zkontrolujte výstupní napětí příkazového stávání. Měla by být alespoň 18 V.
- Promažte pohon (viz příslušná kapitola o údržbě!)
- Obnovte tovární nastavení CV 51 - 53.

V analogovém provozu vlak nespustí pracovní režim.

- Zkontrolujte správnou metodu pro stejnosměrný proud nebo střídavý proud.

Způsob nezávisí na tom, zda je podbíječka vyrobena pro dvoukolejný nebo tříkolejný provoz (středové sběrače), ale závisí na typu použitého transformátoru: stejnosměrné škrticí klapky mají obvykle nulovou polohu uprostřed a směr jízdy se určuje otáčením knoflíku škrticí klapky buď vlevo, nebo vpravo, zatímco u tzv. střídavých transformátorů (škrticích klapek) se pro změnu směru jízdy použije směrový impuls.

9. Náhradní díly

Podbíječka je mechanicky a elektricky velmi složitý výrobek. Výměna jednotlivých dílů nebo podsestav je možná pouze v omezené míře. Není dovoleno otevírat soupravu opětovným přemístěním skříně apod. To by způsobilo ztrátu bojového materiálu (výjimky: kryt převodové skříně, kryt pro nastavení objemu).

Dostupné náhradní díly jsou rozděleny do dílčích sestav. Můžeme dodat pouze díly uvedené v našem seznamu náhradních dílů. Pokud potřebujete náhradní díl, musíte nejprve nahlásit skupinu náhradních dílů, která daný díl obsahuje.

9.1 Seznam náhradních dílů a objednávání náhradních dílů

Seznam náhradních dílů je přiložen k této příručce. Aktuální verzi si můžete stáhnout z našich webových stránek. Tento seznam najdete na stránkách pro podbíječku (do vyhledávacího pole zadejte číslo dílu). Tento seznam použijte také při objednávání náhradních dílů.

Ne.	Označení
1777	2x lišta "Žebřík, kola, napínák"
1778	1x vstřikování "klimatizace, střecha"
1782	1x lišta "Napínací vozy, kompaktory s boční hlavou"
1784	1x lišta "podlahová sestava, rohy"
7063	1x zadní hlava světlometu (obsahuje oba kryty svítlen), plus 2x skleněná čočka, 4047

10. Záruka

Každý model byl před dodáním otestován z hlediska plné funkčnosti. Záruční doba je 2 roky od data nákupu. Pokud se během této doby vyskytne závada, obraťte se na naše servisní oddělení (service@viessmann-modell.com). Teprve po konzultaci zašlete výrobek ke kontrole a opravě do servisního oddělení Viessmann. Pokud zjistíme, že příčinou poruchy je vada materiálu nebo výrobní vada, bude výrobek bezplatně opraven nebo vyměněn. Ze záručních nároků a odpovědnosti jsou výslovně vyloučena poškození předmětu a následné škody způsobené nevhodným zacházením, nerespektováním pokynů tohoto návodu, nevhodným používáním modelu, neautorizovanou demontáží, konstrukčními úpravami a použitím síly, přehřátím a podobně

11. Technické údaje

Provozní napětí: 0 - 21 V analogově / až 21 V digitálně
 Provozní proud: max. 300 mA
 Digitální systémy: DCC/MM
 RailCom: Ano
 Teplota / relativní vlhkost (provoz): +8 - +35 °C / max. 85% bez kondenzace.
 Teplota / relativní vlhkost (skladování): 0 - 40 °C / max. 85% bet kondenzace
 Rozměry: 262 x 34 x 48 mm
 Hmotnost: 309 g