

Návod k obsluze H0 Systému čištění kol

Pro **střídavý proud**(Märklin¹),**stejnoseměrný proud**(Fleischmann¹, Piko¹, Roco¹, Tillig¹ atd.) a **Trix Express**



Typy systémů:

Obj.č.	Označení
9301	Systém čištění kol (na stejnosměrný i střídavý proud) pro instalaci do kolejového systému , s motorem Faulhaber ¹ .
9301,7	Systém čištění kol (na stejnosměrný i střídavý proud) pro instalaci do kolejového systému , s motorem Faulhaber ¹ adigitální dekódér (Formát Motorola a DCC, kompatibilní s Twincenter ¹).
9305	Systém čištění kol (na stejnosměrný i střídavý proud) as stolní zařízení , s motorem Faulhaber ¹ .
9305,7	Systém čištění kol (na stejnosměrný i střídavý proud) as stolní zařízení , s motorem Faulhaber ¹ adigitální dekódér (Formát Motorola a DCC, kompatibilní s Twincenter ¹).

Nebezpečí!

Držte systém vždy za základnu. Leštící tyče jsou pouze zasunuté!

Tyto výrobky nejsou vhodné pro děti do 14 let z důvodu funkce a modelu souvisejících s ostrými hranami a hroty a také kvůli riziku spolknutí.

Ušchovejte si prosím návod k použití.



Kód / adresa dekódéru:.....

Funkce:

Systém pro čištění kol, který je napájen trakčním napětím (analogovým nebo digitálním), a proto může být poháněn, čistí zbytky oleje a nečistot z hnaných i nehnaných kol železničních modelů. Zařízení je vhodné jak pro lokomotivy, tak pro vagóny a lze jej integrovat do modelových železničních plánů pro celé vlaky.

Technologie čištění kol, která je poháněna 12voltovým stejnosměrným motorem, způsobuje vibrace dvou mosazných tyčí pokrytých leštícím materiálem.

Mosazné tyče pokryté leštícím materiálem vibrují pod kolem lokomotivy nebo vagonu. Tím se vytváří čistící účinek na kolo pojezdový povrch kol lokomotiv a vagonů. Kolečka se odvalují na cca 250 mm dlouhých čistících pásích.

Tím je zajištěno, že kolečka jsou kompletně vyčištěna i u větších průměrů.

Díky kmitavému pohybu čistících pásů se hmotnost původně stojící lokomotivy zarývá do plastového potahu.

Hmotnost se propadá do plastového potahu. Po přivedení nízkého hnacího napětí se kola otáčejí, zatímco lokomotiva stojí.

Lokomotiva stojí na místě. Kola, která nejsou poháněna (např. kola vozu), se pohybují odvalováním od běhounů kol.

(lokomotiva) na kmitajícím leštícím materiálu. Za tímto účelem se vozík pohybuje ručně nebo pomocí

tažením nebo tlačáním lokomotivy. Tím odpadá časově náročné ruční čištění povrchu kol. Vaše

lokomotivy a vozy získají optimální spotřebu energie mezi kolejnicí a kolem. Pro digitální

Systém čištění kol se dodává také s dekódérem pro digitální ovládání.

Aplikace:

Systém čištění kol (leštící tyče), který je poháněn excentricky a vysokofrekvenčně při stejnosměrném napětí 12 V, může být volitelně překryt (v závislosti na stupni znečištění povrchu kol) samolepicí plstí nebo smrkovým papírem. Pro obzvláště odolné nečistoty lze plstěné pásy navlhčit látkou rozpouštějící mastnotu.

Pozor! Nepoužívejte smrkový papír ve spojení s trakčními pneumatikami.

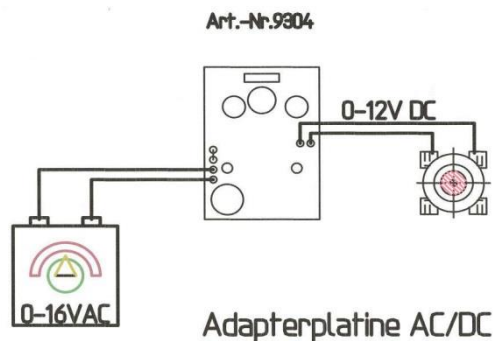
Pro výměnu čistících lišt na kola vyjměte mosazné nosné profily ze systému a odlepte čistící lišty. V případě potřeby očistěte dva nosné profily a poté je zakryjte novými čistícími lištami. Po vložení nosných profilů musí excentrický pohon ve spodním rámu probíhat mezi dvěma kruhovými tyčemi nosných profilů.

Návod k obsluze:

Motor systému čištění kol je řízen regulovanou řídicí jednotkou.

Napětí 0-12 V (DC).

Komerčně dostupné transformátory modelové železnice poskytují odpovídající napájecí napětí (viz technické specifikace transformátoru). V digitálním provozu je před motor zapojen dekodér lokomotivy s vysokofrekvenčním řízením motoru. Střídavé transformátory mohou dodávat stejnosměrný proud pomocí námi nabízené adaptérové desky (č. položky 9304).



analogové ovládání(viz náčrtky)

V analogovém režimu se systém čištění kol pohodlně ovládá pomocí 2 regulátorů rychlosti.

- K pohonu čističe je nutný regulátor otáček 1 (napájení pro příslušný systém modelové železnice). K aktivaci/ovládání čističe kol je nutný regulátor otáček 2 (0-12 V=DC).

Digitální ovládání:(viz náčrtky)

Při digitálním ovládání je před motor systému čištění kol připojen dekodér. Pohon a řídicí napětí jsou tak odebírány z příslušného řídicího systému. Dekodér systému čištění kol funguje přes vlastní adresu, která se nazývá adresa lokomotivy. Je logické, že adresa systému čištění kol by neměla být totožná s adresou stávající lokomotivy. Pro ovládání motoru systému čištění kol by měl mít dekodér vysokofrekvenční motorový výstup pro motory se zvonovou kotvou. Provoz jízdy na systému čištění kol je rovněž napájen digitálním napětím.

Analog pro uvedení do provozu:

Pro důkladné vyčištění kol lokomotivy najedzte s vozidlem na systém čištění kol pomocí ovladače 1 a zastavte jej. Otočte regulátorem rychlosti 2 motoru systému čištění kol na polovinu regulačního rozsahu.

Po cca 20 sekundách aktivujte lokomotivu plynem 1 ve spodním rozsahu ovládání.

Kola lokomotivy se otáčejí, když lokomotiva stojí. Kola vagónů jsou natahována přes systém čištění kol přímým nakolejováním, buď ručně, nebo tažnou lokomotivou.

Digitální uvedení do provozu:

Chcete-li vyčistit kola lokomotivy, najedzte s vozidlem na systém čištění kol a zastavte. Aktivujte systém čištění kol (vyvolání adresy/kódu - zadání a zvýšení rychlosti). Po cca 20 sekundách aktivujte lokomotivu (spodní rozsah ovládání).

Kola lokomotivy se otáčejí, když lokomotiva stojí. Kola vagónů jsou natahována přes systém čištění kol přímým nakolejováním, buď ručně, nebo tažnou lokomotivou.

Údržba a péče:

Ložiska hnacích hřídelí a převodovky (šnekové a šnekové kolo) pravidelně naolejujte a namažte.

Důležité! Motor systému čištění kol je bezúdržbový! Neolejovat!! Nemazat!!

Časté problémy:

Motor běží, ale převodovka ne! Šnek volně sedí na hřídeli motoru.

Motor a šnek se točí, ale šnekové kolo ne! Šnek nebo šnekové kolo je poškozeno!

Vadný motor! Chcete-li jej vyměnit, povolte pojistný šroub v základně motoru a vytáhněte motor z držáku.

Leštící tyče nekmitají!

Zkontrolujte, zda jsou leštící tyče s unášecími čepy umístěny na obou stranách před excentrickými kotouči.

Leštící tyče se dotýkají spojovacích drah.

Lokomotivy jezdí trhaně na systému čištění kol!

Otočné opěrné a nastavovací kotouče na distančních pouzdrech (pod spirálovými pružinami) zajišťují otáčením nastavitelný přítlak spirálových pružin s proudem na profil nosiče a okolky kol.

Kola lokomotivy se neotáčejí! Spirálové pružiny, které přenášejí trakční proud na okolky kol lokomotivy, spočívají na excentrických pryžových kotoučích s nastavitelnou výškou. Pokud tyto gumové kotouče pohnete např. šroubovákem, spirálová pružina nabere jinou výšku.

Technické údaje:

Systém čištění kol byl navržen s ohledem na standardy evropských modelových železnic. napájení	
	0-12 V DC
spotřeba energie	cca 150 mA
max. napětí motoru	12V DC
Čistící plocha (stolní zařízení / vestavěné zařízení)	cca 250 mm
Vestavěná zařízení: Délka 300 mm, šířka 40 mm, výška 50 mm, hmotnost 355 g.	
Stolní zařízení: Délka 900 mm, šířka 70 mm, výška 62 mm, hmotnost 900 g.	

Všechny produkty podléhají pečlivé výstupní kontrole. Změny v designu a provedení vyhrazeny.

Info: Připojení vestavěného zařízení - Instalace do kolejnicového systému

Systém čištění kol by měl být instalován na snadno přístupném místě, nejlépe na vedlejší koleji modelové železnice.

Pro instalaci potřebujete obdélníkový výřez z panelu kolejiště (délka = 300 mm - šířka = 40 mm - výška = 55 mm od horního okraje kolejového panelu).

Spodní hnací rám systému čištění kol se vloží do výřezu v panelu kolejiště a leží v něm. se dvěma vnějšími úhelníky na desce rozchodu. Horní rám, který obsahuje čisticí prvky
Horní rám, který obsahuje čisticí prvky, se nasadí na hnací rám!

Trakční napájení:

Systém střídavého proudu Märklin¹

červený kabel	= středový vodič
modrý + žlutý kabel dohromady	= hmotnost (kolejnice)

DC systém Fleischmann¹, Piko¹, Roco¹, Tillig¹ atd. modrý

kabel	= + (-) kolej
žlutý kabel	= - (+) kolej

Systém Trix-Express

modrý kabel	= + (-) kolej
žlutý kabel	= - (+) kolej

Po elektroinstalaci se nosné profily nasadí na válečková ložiska. Pozor na záběr excentrů mezi ovládací tyče!

Železniční spojení:

Nebezpečí! Profily kolejnic levé a pravé podpěry musí končit cca 3 mm před mosaznými podpěrnými profily (vzdálenost vibrací)! Zkušenosti ukázaly, že tuto mezeru lze snadno překonat koly H0. Odstraňte poslední 2-3 prážce z prážcového pásu na komerčně dostupných plastových kolejnicích (Märklin¹, Trix, Fleischmann¹, Roco¹, Piko¹, Tillig¹ atd.). Na obou stranách nájezdové rampy je nutné zkrátit 2-3 další prahy o cca 1,5 mm, aby se vešly do horního rámu. Pomocí pilníku odstraňte vnitřní patku kolejnice tak, aby se spirálová pružina s proudem opírala o nosný profil.

Nebezpečí! Systém Märklin¹ Při zásobování kolejí s kolejnicí Märklin¹ dbejte na to, aby se pružiny na spodním okraji prážce nedostaly do kontaktu se středním vodičem! Nebezpečí zkratu!

Napájení kolejí v systému Märklin¹ by mělo být v ideálním případě provedeno pomocí K-drážek¹ (odpovídající přechodové koleje jsou součástí programu Märklin¹).

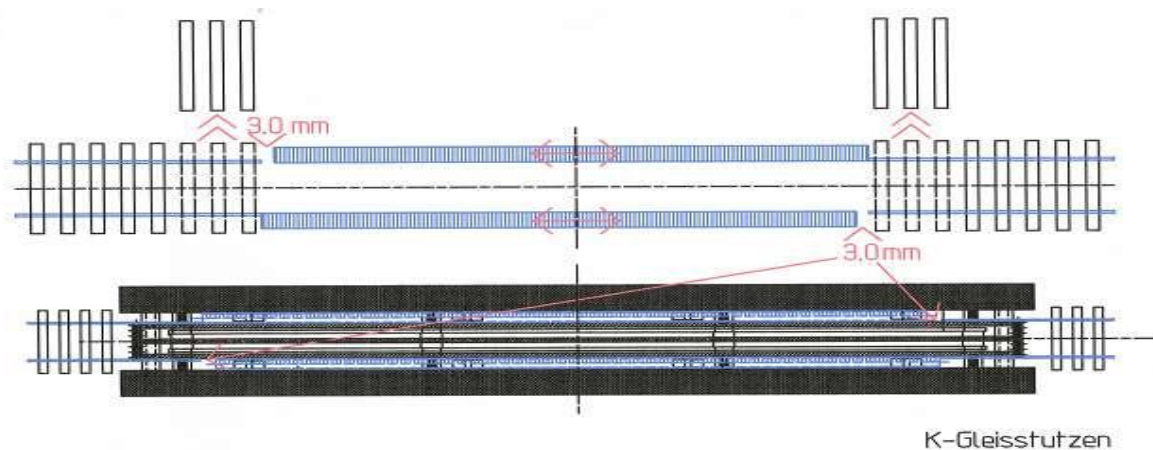
Info: digitalizace (instalace dekodéru)

Dekodér pro ovládání motoru systému čištění kol by měl mít vysokofrekvenční motorový výstup pro motory se zvonovou kotvou! Systém čištění kol je provozován na motorových přípojkách dekodéru lokomotivy (regulace rychlosti). Připojte šedý - a oranžový + kabel vycházející z dekodéru ke vstupním svorkám motoru. Připojte dekodér k digitálnímu systému podle pokynů výrobce.

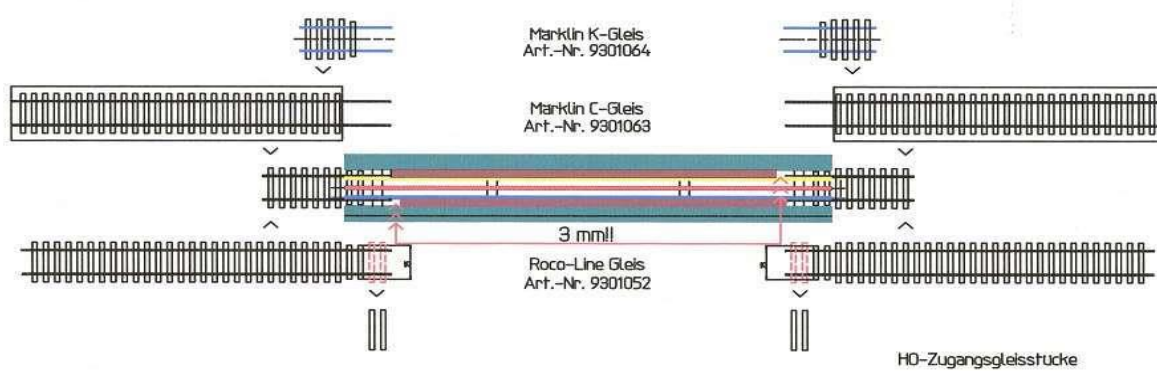
Nebezpečí! Následné úpravy a digitalizace (instalace dekodéru).

Jakákoli záruka a záruční nároky zanikají v případě úprav a digitalizačních prací na systému čištění kol H0, které nebyly provedeny ve výrobním závodě.

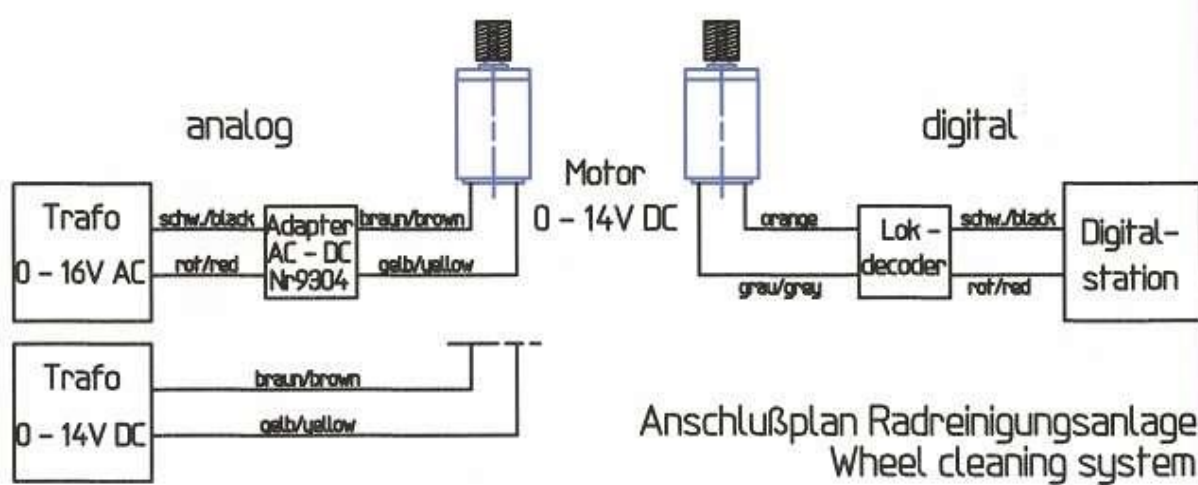
Montážní pomůcka: Výjezdy kolejí, vlevo a vpravo od systému čištění kol

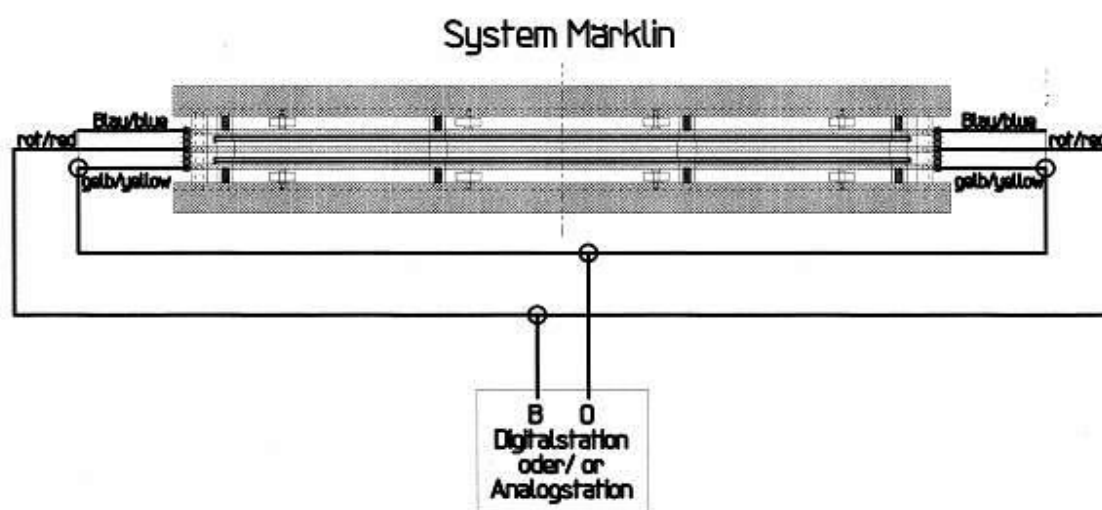
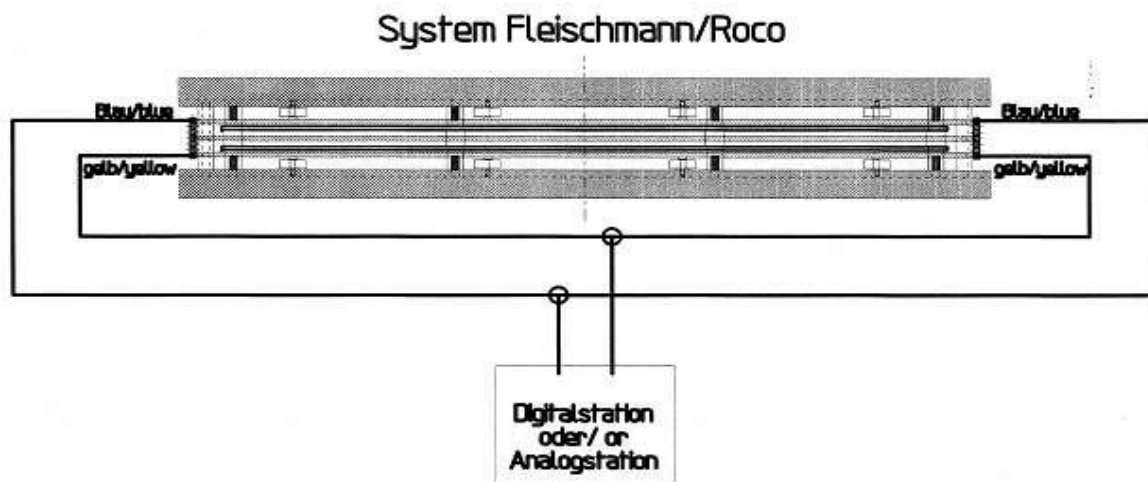


přístupové úseky kolejí

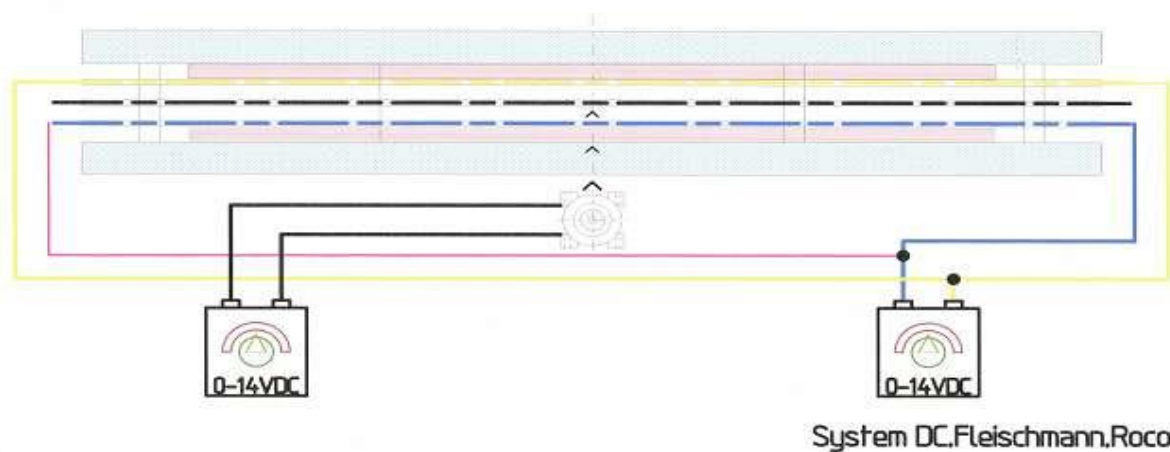


Plány připojení:

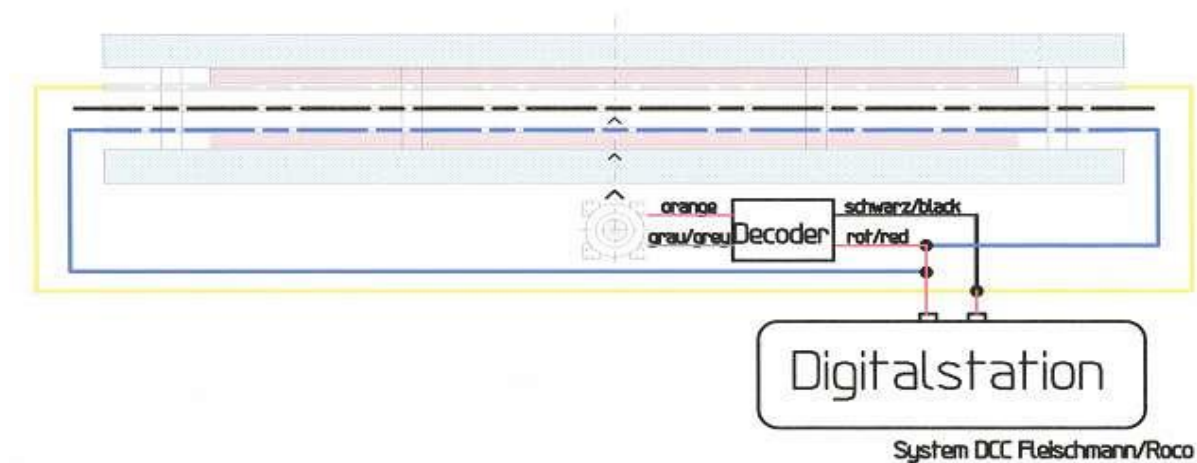




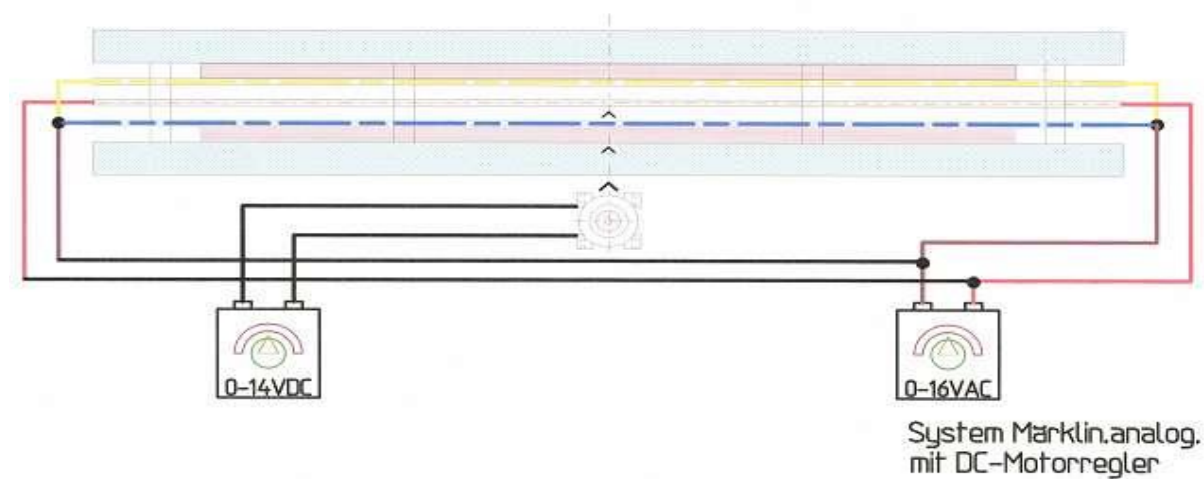
Obj.č. 9301 Vestavěný systém zařízení stejnosměrný proud (DC=)analogový(Fleischmann, Roco, Piko, Tillig atd.)



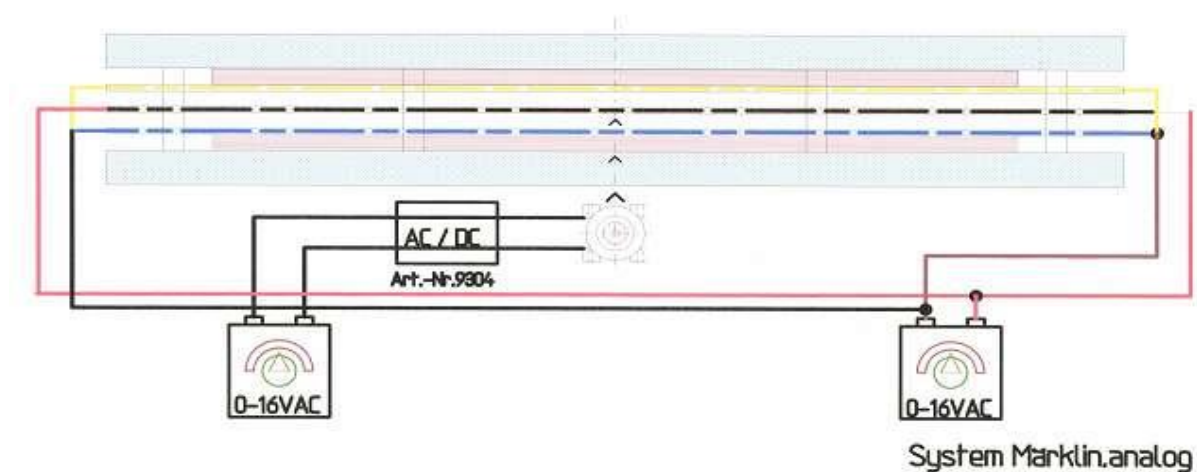
Obj.č. 9301.7 Vestavěný systém zařízení stejnosměrný proud (DC=)**digitální**(Fleischmann, Roco, Piko, Tillig atd.)



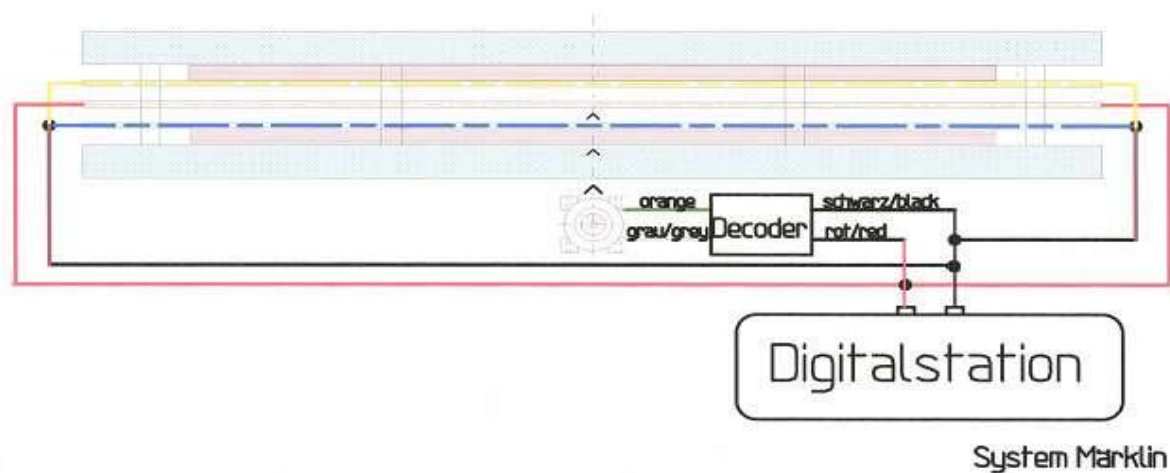
Obj.č. 9301 Vestavěný systém zařízení analogový střídavý proud (AC~),s 0-12V DC transformátorem / napájecím zdrojem



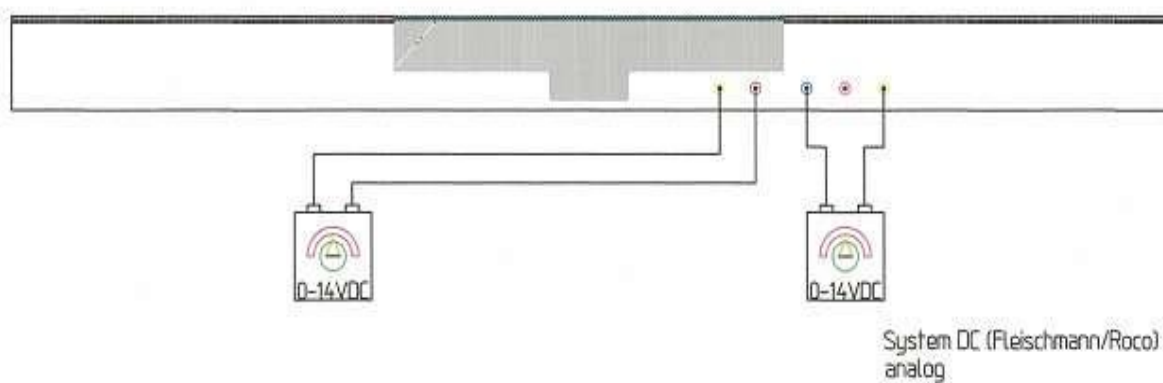
Obj.č. 9301 a č.v. 9304 Vestavěný systém zařízení analogový střídavý proud (AC~),s adaptérovou deskou Lux



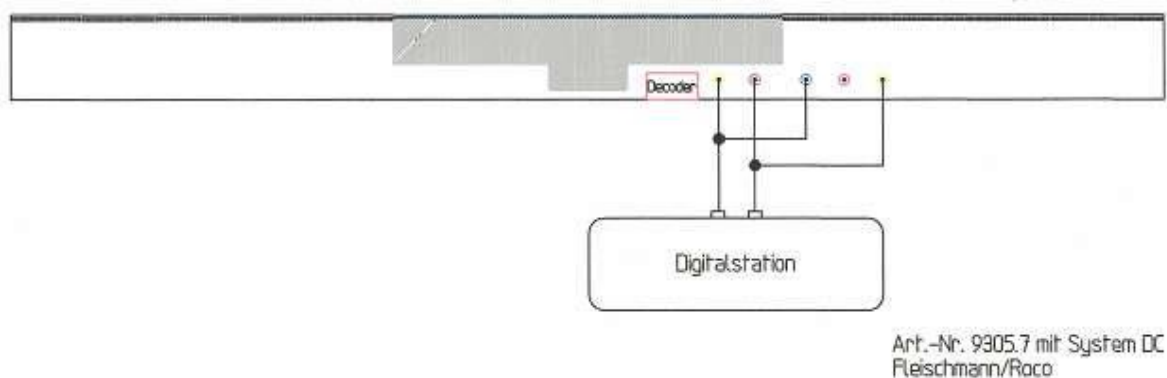
Obj.č. 9301.7 Vestavěný systém zařízení střídavý proud (AC~)**s dekodérem**



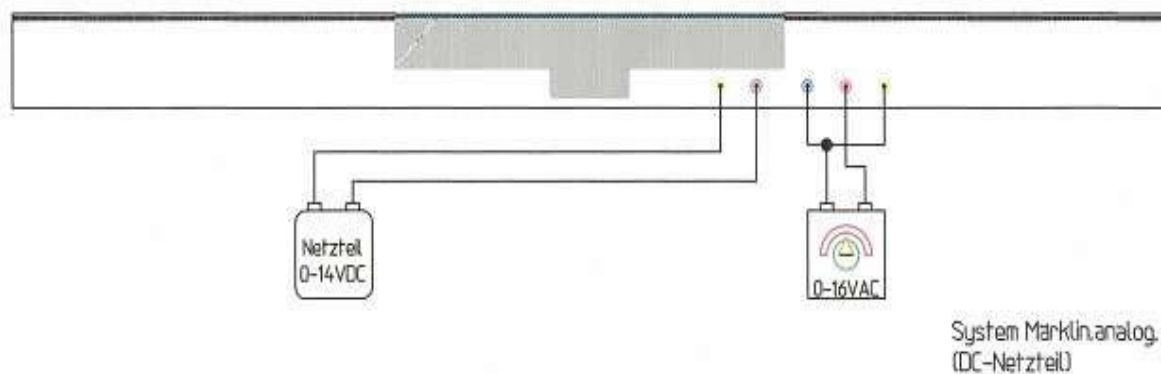
Obj.č. 9305 Desktop Device System Direct Current (DC=)**analogový**(Fleischmann, Roco, Piko, Tillig atd.)



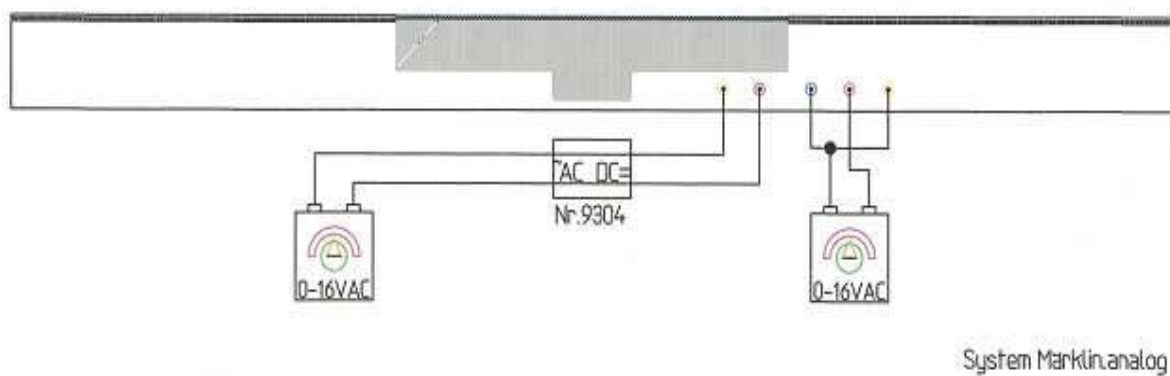
Obj.č. 9305.7 Systém stolního zařízení stejnosměrný proud (DC=)**digitální**(Fleischmann, Roco, Piko, Tillig atd.)



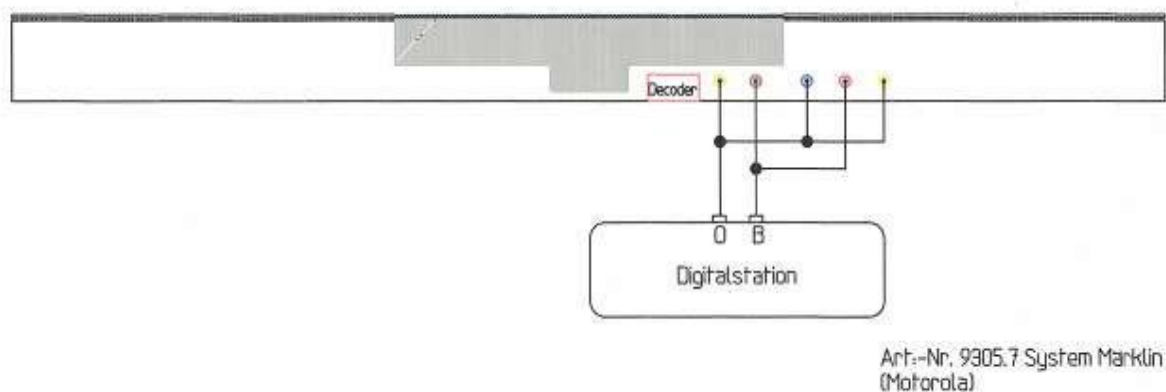
Obj.č. 9305 Systém stolního zařízení střídavý proud (AC~)**analogový**,s 0-12V DC transformátorem / napájecím zdrojem



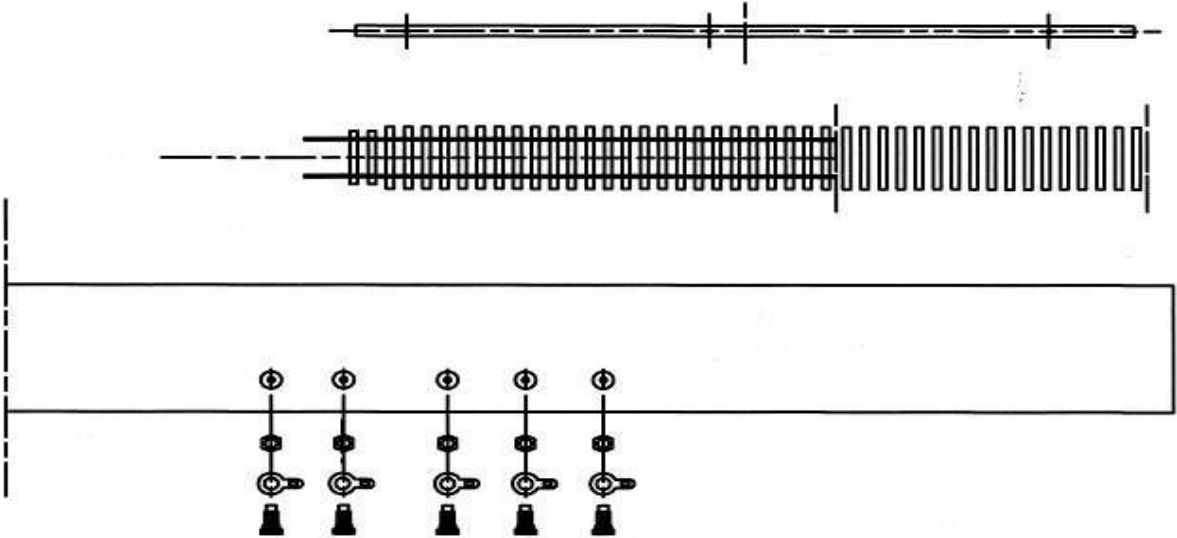
Obj.č. 9305 a 9304 stolní systém střídavý proud (AC~)**analogový**,s adaptérovou deskou Lux



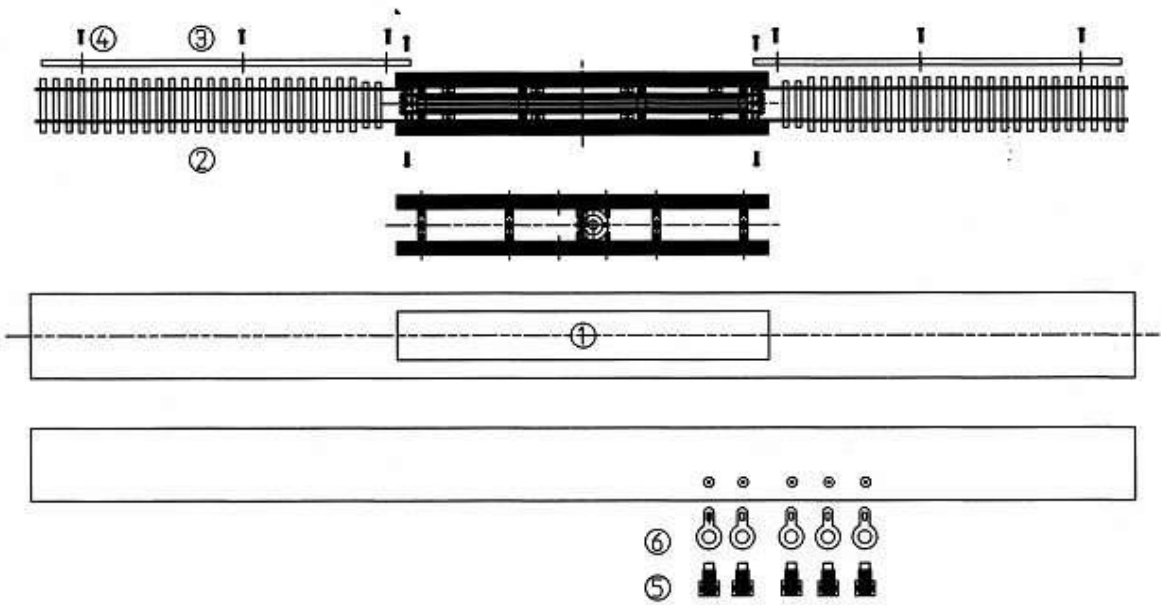
Obj.č. 9305.7 Systém stolního zařízení střídavý proud (AC~)**digitální**,s dekodérem



Sada dílů: vestavěné zařízení pro stolní zařízení



Instalační náčrt vestavěného zařízení pro stolní zařízení



H0 Teilesatz Tischgerät

List náhradních dílů H0 systém čištění kol (vestavěné stolní zařízení)

Poz.-č.	název článku	Obj.č.
1	plstěné čisticí proužky	9307
2	čisticí proužky vyrobené ze smirkového plátna (nepoužívat ve spojení s trakčními pneumatikami)	9308
3.	náhradní leštící tyče (2 ks)	9302
4	vodící lišta (2ks)	9301081
5	7pinový konektorový pásek (2 ks.)	9301105
6	Kompletní sada kontaktních pružin 3	9301001
7	kontaktní pružina jednotlivě	9301002
8	Zápustný šroub M3 x 8 (20 ks)	9301106
9	rozpěrka na závitovém čepu (4x 3dílná)	9301080
10	mosazný váleček (8 ks)	9301121
11	Dlouhé drážkované kolíky (8 kusů)	9301060
12	pryžové opěrné kotouče (4 ks)	9301115
13	úhlový profil (1 kus)	9301100
14	základní profil (1 kus)	9301101
15	Horní část základny doplněna pružinami a vodícími lištami alebez profilové tyče	9301007
16	Spodní díl základny kompletní, alebez Motor	9301008
17	Motor Faulhaber ¹ se šnekem a kabelem	9370
18	šnek pro hřídel motoru	9301108
19	držák motoru	9301102
20	závrtný šroub (upevnění motoru)	9301103
21	Zápustný šroub M2 x 6 (4 ks) (montáž na blok motoru)	9301116
22	ložiskové pouzdro (2 ks)	9301061
23	rýhovaná hřídel s excentrem a převodem	9301051
24	distanční podložky černé (4ks)	9301104
25	dekodér lokomotivy	9311

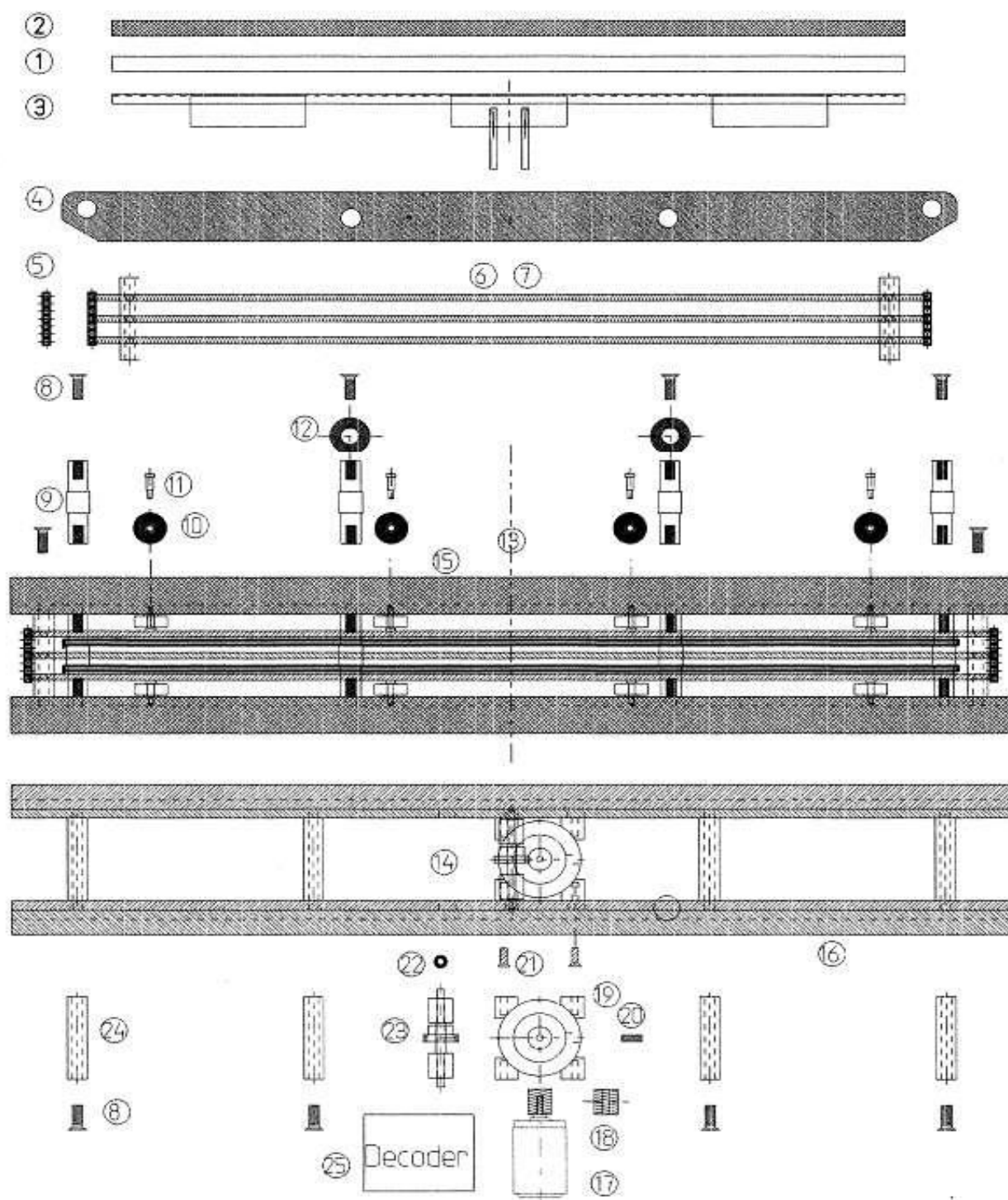
Příslušenství Konverze z vestavěného zařízení na stolní zařízení

Poz.-č.	název článku	Obj.č.
	Plexisklo - plastový podstavec (předvrtaný stolní přístroj) bez obrázku	9301053
	Instalační pouzdro (2 x žlutá, 1 x každá červená, modrá, hnědá) pro podnož stolního zařízení	9301054
	Očka pro montážní pouzdro (5 ks)	9301055
	kusy kolejnic (pro stolní zařízení)	9301056
	nikl-stříbrný pásek (středový vodič pro stolní zařízení)	9301057
	Torx šroub PT 12x5 (10 ks) a vrták 1,1 (1 ks)	9301059

Smíšený

Poz.-č.	název článku	Obj.č.
	Deska adaptéru H0 (generuje stejnosměrné napětí ze střídavého napětí) Vhodné při použití AC -transformátory střídavého proudu (např. Märklin)	9304
	náhradní leštící tyče, vhodné pro použití s oběma čisticími proužky (plst' a smirkový hadřík)	9302
	Přístupová část kolejnice (2 kusy) pro DC drivery(2L=)Ns lištový profil 2,5 s kabelem a mikrozástrčkou (připravena pro přívodní vedení instalačního systému)	9301052
	Přístupový kus kolejnice (2 ks) pro AC -Märklin C-track (připravený pro přívodní vedení instalačního systému)	9301063
	Přístupový kus kolejnice (2 ks) pro AC -Märklin K-track (připravený pro přívodní vedení instalačního systému)	9301064

od prosince 2014



Chyby, tiskové chyby a změny vyhrazeny.

© Lux Modellbau Texty a ilustrace podléhají autorskému zákonu. od ledna 2015