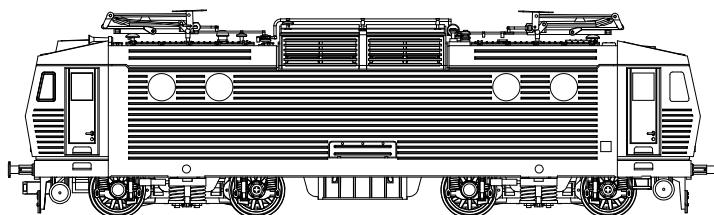


Model lokomotivy řady 163 (ex. E499.3)



TT 1:120

Lokomotiva 163 byla vyráběna ve Škodových závodech v Plzni (dříve V.I. Lenina) ve 3 částečně zdokonalovaných variantách v letech 1984-91, označených řadou E499.3. Jsou určeny univerzálně pro osobní/nákladní přepravu na elektrifikovaných sítích 3kV v ČSSR. Celkem bylo vyrobeno 120 ks lokomotiv ř. 163 a 60 ks lokomotiv ř. 162 se zvýšenou rychlostí 140km/h pro osobní dopravu. Lokomotivy stále tvoří základ přepravních kapacit u drah v ČR a SR, část strojů přešla k nákladní přepravě Cargo. Některé stroje byly v po r. 2012 pronajímány i do Polska.



Parametry modelu:

Délka přes nárazníky: 139mm, hmotnost: 200g, napájení: 12VDC, odběr motoru 0.3A max, min. poloměr oblouku: 300mm

Bezpečnostní a záruční instrukce

Model lokomotivy je vyroben termoplastů a kovových dílů a je určen jen pro dospělé uživatele. Obsahuje drobné části, které mohou malé děti odlomit a spolknout! Při provozu na kolejišti je nutné používat bezpečné zdroje napájení max. hodnoty 12VDC, proudové jističní 1A a mít model pod trvalým dozorem. Je určen výhradně pro nekomerční použití.

Záruční podmínky se vztahují jen na závady zapříčiněné vadou materiálu nebo komponent, která vznikla běžným, nekomerčním užíváním. Na závady vzniklé hrubým a nesprávným používáním, demontáží, nevhodným uskladněním a okolním prostředím se záruka nevztahuje.

Uložení a údržba modelu

Model skladujte a převázejte v orig. obalu s molitanovou výstelkou, chraňte od zdrojů tepla nad 30°C a slunečního záření, mimo prašné prostředí. Při vyjímání dbejte opatrnosti na drobné detaily.

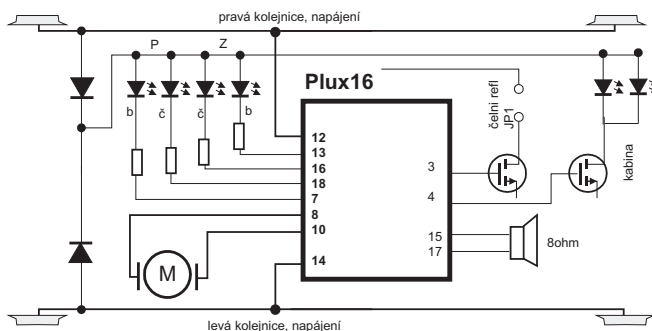
Běžná údržba modelu spočívá v kontrole čistoty pojezdových koleček a sběracích kontaktů. Pro čištění používejte měkkých nástrojů a lihu. Nepoužívat ostré předměty a organická rozpouštědla. **Kola čistit pouze lihem!** Přístup ke kolům je po sejmutí masky převodovky, pomocí opatrného odklopení zapadek dolního krytu převodovky (obr.1 a 5.).

Model má dvojité sběrače proudu z kol, z výroby je napružen pouze jeden kontakt. Pro prodloužení provozu na znečištěných kolejkách lze napružit i druhý kontakt pro zlepšení odběru proudu.

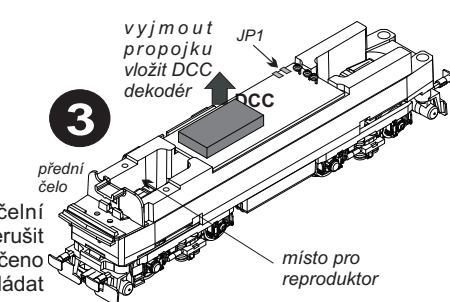
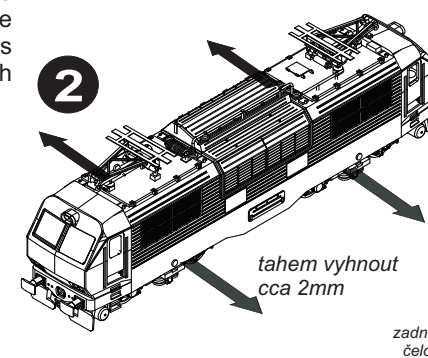
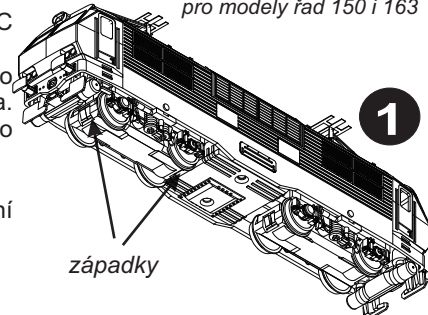
Montáž dekodéru DCC (Plux16)

Sejmutí karosérie se provádí vyhnutím karosérie pro uvolnění západek (obr.2). Operaci provádějte nízkou nad měkkou podložkou pro utlumení pádu pojezdu po uvolnění karosérie. Pozor na imitace elektrovýzbroje pro poškození. Model je vybaven rozhraním Plux16 a standardně dodávám s propojkou pro analogový provoz. Vyjměte propojku a vložte DCC dekodér (obr. 3). U zvukových dekodérů je připraven i držák pro umístění reproduktoru.

GPIO-B/ čelní reflektor	3	4	GPIO-A/ osv. kabina
GND	5	6	+V / nevyužito
F0f / světla přední	7	8	motor1
+V/ nevyužito	9	10	motor2
		12	kolej pravá
F0r/ světla zadní	13	14	kolej levá
LSA/ repro1	15	16	AUX1-F0f/ červ. světla zadní
LSB/ repro2	17	18	AUX2-F0f/ červ. sv. přední
přední čelo			zadní čelo



pojezd a popis údržby je shodný pro modely řad 150 i 163



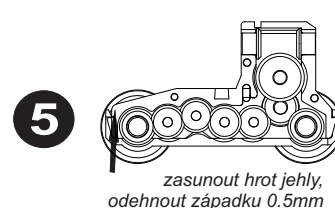
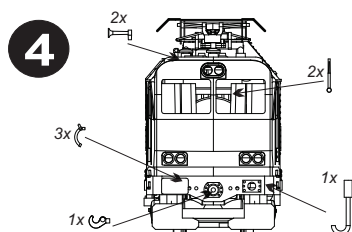
Montáž doplňků

K modelu jsou dodávány díly na doplnění, dle možností uživatele. Na obr. 4 je znázorněno umístění dílů a identifikačních tabulek.

Rozšířené funkce DCC

Zapojení konektoru umožňují nezávisle ovládat čelní reflektory funkcí FO6/GP-B. Nejprve je nutno ale přerušit propojku na plošném spoji- místo přerušení je označeno nápisem "JP1". Po přerušení lze funkcí FO6 ovládat nezávisle čelní reflektory. Pro návrat k původnímu stavu se kapkou cínu (výška max 0.3mm) propojí pájecí body JP1 (obr. 3).

Pro aktivaci funkce FO6 je nutné nejprve vypnout na DCC dekodéru komunikaci SUSI, která používá tyto dva výstupy



Opravy modelu

Záruční a pozáruční opravy modelů zajišťuje výrobce resp. prostřednictvím prodejce modelu. Kontaktní údaje jsou na www.mtb-model.com Součástí modelu je vyplněný záruční list s vyznačením typu modelu a data prodeje a razítkem prodejce. Po ukončení životnosti model odevzdejte do sběren elektroodpadu!

výrobce: Segala group s.r.o., Praha 10

www.mtb-model.com

0508131115

TT163 CZ v1.0