

Točna TT Roco 35900- návod k obsluze

Obr. 1

Točna Fleischmann 6651C je konstruována jako vestavná a je použitelná pro modelové kolejiwo TT bez podloží (Pilz). Při použití přechodových kolejí je možno jí připojit i ke standardnímu kolejiwu. Svým provedením je věrně napodobena originální předloha. Točna je poháněna elektricky pomocí přiloženého dálkového ovladače kat. č. 6910. Přepínač je určen pro reléové stavědlo firmy Fleischmann.

Obr. 2 Montáž

Pro namontování na kolejiště je zapotřebí vyřezat v podkladní desce kruhový otvor o průměru 210mm, do kterého bude točna vsazena. Připevňovací šrouby nejsou zapotřebí, neboť točna je fixována svými příjezdovými kolejemi. Pokud vedou pod točnou koleje (např. skryté odstavné nádraží), je třeba mít na paměti, že točna zabere do hloubky prostor cca 25mm. Abychom zabránili vykolejování pod ní jedoucích vlaků, nesmí být přívodní kabely volně zavěšeny, ale pevně přichyceny. Točna může být případně namontována na desku kolejiště bez nutnosti vytváření montážního otvoru, ale okraj točny musí být zakryt výplní (např. z polystyrenu). V tomto případě musí být vytvořeny ke každému výjezdu nájezdní rampy o výšce 25mm. Točnu je možno díky dělení 15° vybavit maximálně 24 výjezdy. K točně je určena jako příslušenství kruhová výtupna Auhagen kat. č. 13280 se třemi stáními. Pro zvýšení počtu stání je možno použít více segmentů – katalogové číslo Roco 35901.

Obr. 3 Elektrické zapojení točny

Plochý kabel z točny připojte na výstupní svorky napájecího transformátoru se stejnosměrným napětím 0-14V. Při digitálním provozu kolejiště nesmí být žluté vodiče připojeny na digitální napáječ, ale musí být spojeny s růžovým a růžovobílým vodičem digitálního řídicího modulu 6800, 6802 anebo 6803(C).

Obr. 4 Ovládání točny

Ovladačem točny 6910 je možno otáčením černého tlačítka otáčet točnou odpovídajícím směrem. Točna se zastaví automaticky na jednom z 24 možných výjezdů. Točnou je možno kontinuálně otáčet, pokud je ovládací tlačítko po vytočení do požadovaného směru aretováno povytažením. Před dosažením požadované polohy je nutno aretaci zrušit stlačením tlačítka.

Obr. 5/6 Napájení výjezdů

Pomocí dodávaného ovladače 6910 je možno vybrat výjezd, který se má napájet proudem. Kromě toho může být stanoveno, která strana točny bude napájena. Pokud se nastaví regulátor na symbol "▲", pak je napájen ten výjezd, který je na straně budky obsluhy. Pokud je nastaven regulátor na symbol „□“, je napájen výjezd na opačné straně. Proto je možno u této točny postavit na každém výjezdu jednu lokomotivu a zároveň posunovat s jinou lokomotivou na opačném výjezdu (obr. 6).

Obr. 7 Provoz točny s dvěma nebo více napájecími transformátory.

Úsek točny (šedá plocha) je možno napájet zvláštním napáječem. Všechny příjezdové koleje mezi točnou a kolejištěm musí být odděleny izolačními spojkami.

Obr. 8 Provoz točny s jedním napájecím transformátorem.

Celé kolejiště včetně točny je možno napájet jedním napájecím transformátorem. Také v tomto případě jsou všechny příjezdové koleje úseku točny (šedá plocha) odděleny izolačními spojkami. Napájení je zavedeno do kolejiště. Točna je pak napájena přes přepólovací přepínač 6904/6924 nebo mžikový přepínač 6905.

Obr. 9/10 Rozšíření

Točna může být rozšířena o další výjezdy sadou tří výjezdů 35901. Na obr. 10 je znázorněna výměna segmentu. Zatlačte pružnou západku směrem od středu točny a segment vyjměte směrem nahoru. Nový díl zasuněte směrem shora dolů.

Obr. 11 Ruční otáčení točny

Naproti strojovně je umístěno na spodní straně mostu točny táhlo aretace. Jeho stlačení směrem do středu točny vyběhne ozubené kolo pohonu z ozubení na obvodu točny a točnou je možno otáčet v libovolném směru. Puštěním aretace zapadne ozubené kolo pohonu zpět do ozubení na obvodu točny. Přitom je třeba dbát, aby poloha koleje mostu točny byla proti výjezdni koleji.

Obr. 12 Uváznutí aretace

Pokud při použití přepínače 6910 uvízne pohon v nějaké mezipoloze, je možno ho krátkým stiskem tohoto aretačního tlačítka uvést do krajní polohy.

Obr. 13/14 Mazání motoru

Pokud je nutno namazat ložiska motoru, musí se nejprve vyjmout kryt u strojovny pomocí malého šroubováku. Odkrytými otvory je potřeba nanést jednu malou kapku oleje na každé ložisko. POZOR – nepřemazat! Použijte jen olej Fleischmann 6599. Pro dávkování množství oleje použijte jehlu.

Obr. 15 Vyjmutí mostu točny

Pokud točna nefunguje ani po ručním zatažení aretačního tlačítka (obr.12), je třeba jí rozebrat. K tomu použijte malý šroubovák, kterým nadzvednete kryt ve středu točny a uvolníte jistící podložku na ose. POZOR – jistící podložku neztraťte! Na každé straně točny odstraňte nejméně 6 protilehlých výjezdů. (obr.10) Most točny nastavte do vzniklých otvorů a vyjměte. Nyní můžete vyčistit kontakty mostu točny. Sestavení točny probíhá v opačném pořadí. Případné poškozené díly je možno zaslat na zákaznické oddělení firmy Fleischmann, případně tak učinit pomocí Vašeho obchodníka.